

HVAD ER EN SLIBESKIVE?

En slibeskive er et præcisionsværktøj med tusindvis af skærende ægge. Den er opbygget af et slibemiddel, der bindes sammen med et bindemiddel, og som holdes adskilt af porer. Slibekornene udgør den skærende del, og porerne transporterer spåner bort og letter flowet af kølemiddel.

Når slibeskiven har nået sin arbejds hastighed og møder emnet, skærer slibekornene materiale bort i form af spåner. Under indvirkning af slibetrykket slides slibekornene og bliver sløve. Det øger friktionen og genererer varme, hvilket opbygger trykket.

Dette tryk medfører enten, at slibekornene nedbrydes, og der fritlægges nye skærende ægge, eller at bindemidlet knækker, så slibekornene løsnes og helt nye slibekorn fritlægges.

Slibeskiver skal skærpes med jævne mellemrum.

Ved at bruge slibemidler og bindemidler med forskellige egenskaber samt ved at konstruere slibeskiven på forskellig måde er det muligt at opnå et meget bredt spektrum af forskellige egenskaber for det færdige produkt.

SLIBEMIDDEL

Moderne syntetiske slibemidler tillader kontrollerede egenskaber af både form og nedbrydningsmønster. Det medfører, at man kan fremstille slibeskiver med konstante egenskaber.

Norton lagerfører et bredt spektrum af slibeskiver med forskellige slibemidler for at opnå forskellige egenskaber, hvilket er nødvendigt for at kunne tilbyde effektiv slibning i alle forekommende slibeprocesser.

KORNSTØRRELSE

Kornstørrelsen er helt afgørende for at opnå ønsket overfladefinhed eller materialefjernelsesgrad. Kornstørrelsen angives med et nummer, der er højere, jo mindre kornene er. Så for eksempel har kornstørrelse 10 slibekorn af ca. 2,0 mm størrelse, og kornstørrelse 60 ca. 0,25 mm.

Alle Nortons slibeskiver følger den europæiske standard for kornstørrelse, der er udarbejdet af FEPA.

Det ideelle slibekorn har evnen til at forblive skarpt så længe som muligt, uden at de skærende ægge bliver sløve, og at når det endelig sker, så at nye, skarpe skæreegge bryder frem.

SPECIFIKATION

SLIBEMIDDEL			KORNSTØRRELSE			HÅRDHED			STRUKTUR		BINDE-MIDDEL
ALUMINIUM OXID	SILICIUM-KARBID	KERAMISK ALU-OXID (SG/TG/ES)	GROV	MEDIUM	FIN	MJUK	MEDIUM	HÅRD	TÆT	ÅBEN	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS
19A	39C.	3SG	16	36	90	F	J	R		11	VXP
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	VXPM
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			VTECH
40A				60			M				
57A				70			N				
86A							O				
IPA				60				EH		17	VTX
								XH		20	
		ES5		60	80		J	L			VX
							K				