



VIKING

Sikkerhedshulskærer

Ø 40 – 300 mm

Varenr 79 100 40300



Anvendelsesområde

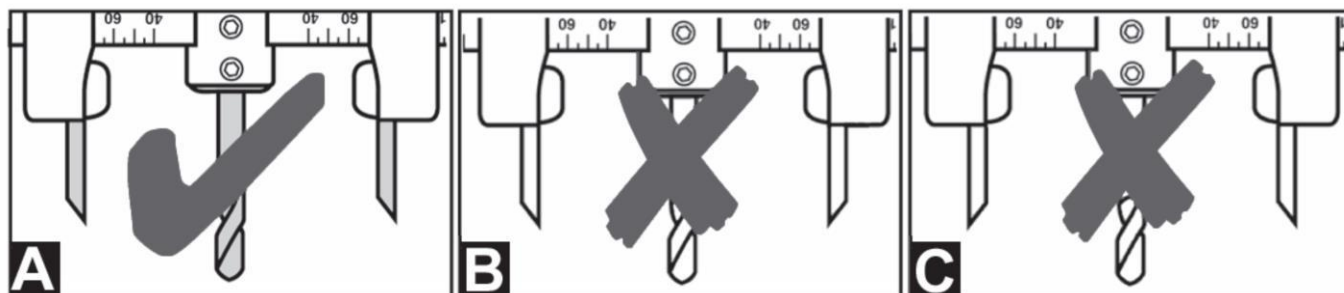
- Velegnet til krydsfiner, gips, akrylplader, træ, plastik, metaltyndplade, aluminium.
- Maksimal skæredybde 30 mm (dog maks. 1 mm i metal)
- Beskyttelsesskålen forhindrer, at spånerne flyver omkring og giver fuld håndbeskyttelse og et rent, støvfrit miljø.

Sikkerhedsoplysninger

- Brug skarpe knive, sørg for at skærpe dem eller bestil nye.
- Pas på værktøjet ikke står skævt.
- Afprøv af og til skæreholderens/måleskalaens fastspænding.
- Overophed ikke kniven.
- Værktøjet rengøres efter brug.
- Ved boring i træerstatningsmaterialer opstår der ikke spåner, men kun boremel, som man skal sørge for at suge ud i tide. Hvis man ikke sørger for det, hober det sig op foran kniven, som derved ødelægges.

Indstilling af diameter og knivblad

Med sekskantsnøglen løsnes og indstilles hver knivholder på den ønskede diameter. Diameteren aflæses på den side af knivholderne, der er tættest på centerboret. Det er vigtig at knivbladet vender rigtigt – se figur A, der viser at skæret skal vende samme vej.



Korrekt

Forkert

Forkert

Samling af hulskærer

1. Med kniv og knivholder korrekt fastspændt føres spindlen ind gennem beskyttelsesskålen. Se figur på modsatte side.
2. Sæt fjeder på spindlen uden for skålen.
3. Skru fløj møtrikken (NB. venstregevind) på spindlen. Skæredybden bliver mindre jo tættere møtrikken skrues på skålen.

Skærevejledning

Forsigtigt sættes hulskærer mod emnet, boremaskinen tændes og forboret går i indgreb med emnet. Vær opmærksom på, at skålen lægger an helt plant/vinkelret til emnet herefter.

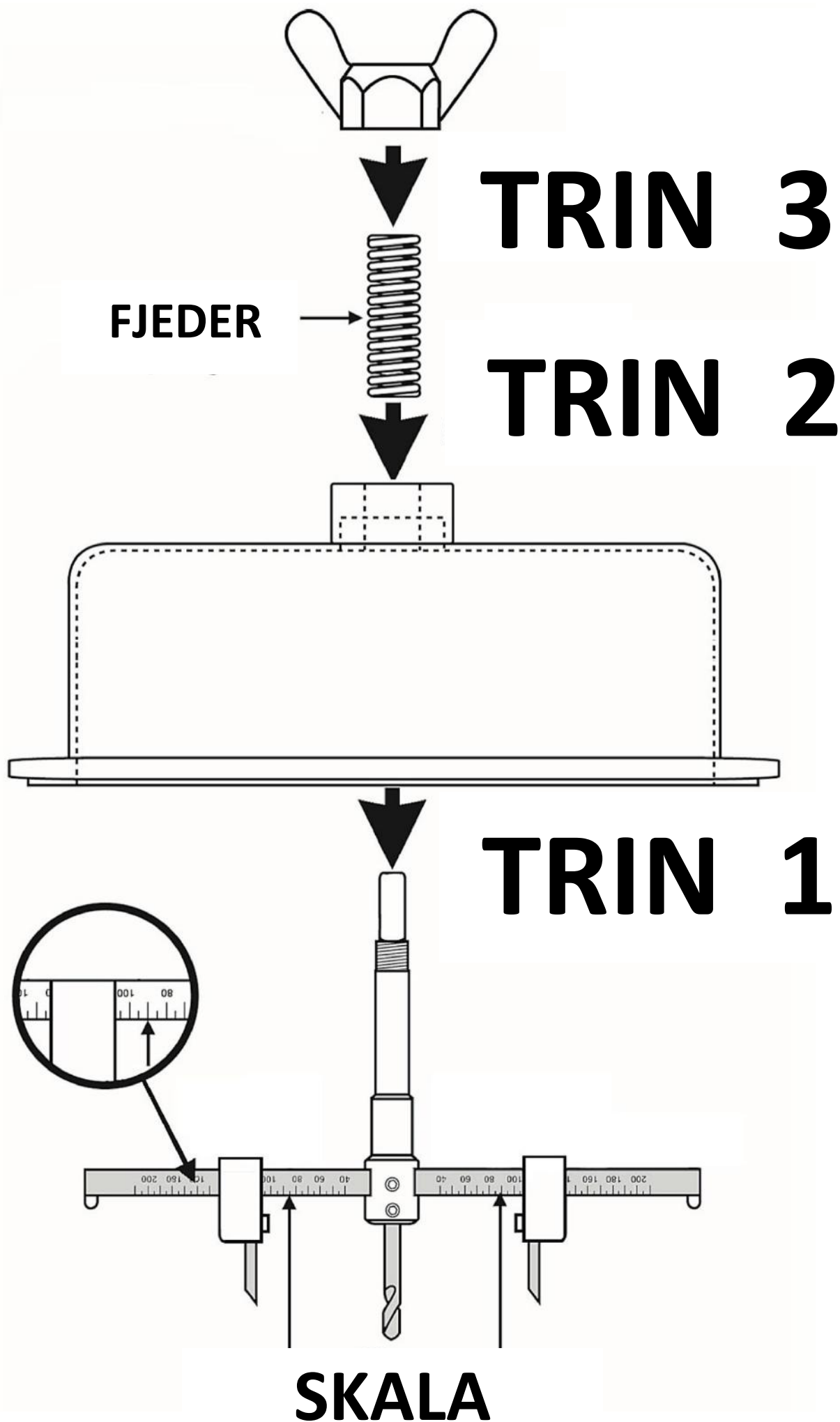
UNDGÅ at presse hårdt til men vær forsigtig og lad langsomt knivene gå i indgreb med emnet. Hvis kniven presses for hårdt ind i emnet kan den sætte sig fast og bøje knivene, holderne, m.m.

Skæredybde op til 30mm ved bearbejdning af emnet fra en side.

Skæredybde op til 60mm ved bearbejdning af emnet fra begge sider, efter at have boret emnet igennem i centerhullet.

Skærehastighed

Huldiameter (mm)	Omdrejningshastighed (omdrejninger/minut)
40 - 69 mm	700 omdr./min.
70 - 119 mm	300 omdr./min.
120 - 199 mm	100 omdr./min.
200 - 300 mm	50 omdr./min.



Hulskærere og reservedele

Hulskærer Diameter	Hulskærer Varenummer	Kniv Reservedelsnummer	Bor Reservedelsnummer
Ø 40 – 300 mm 	79 100 40300 	79 100 40310 HSS til træ (2 stk)  79 100 40320 TCT til metal & træ (2 stk) 	79 100 40315 HSS  79 100 40325 TCT 
Ø 30 – 163 mm 	79 100 51 	79 100 53 (til træ)  79 100 54 (til metal) 	79 100 56 
Ø 55 – 255 mm 	79 100 70 	79 100 71 (til træ 2 stk)  	

VIKING