



JBS-12

BÅNDSAV

Original:
GB
Operating Instructions

Translations:
D
Gebrauchsanleitung

F
Mode d'emploi



TOOL FRANCE SARL

9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France
www.jettools.com

M-100001021M

2019-01



**CE-Conformity Declaration
CE-Konformitätserklärung
CE-Overensstemmelseserklæring**

Product / Produkt / Produkt:
Band saw/ Bandsäge / Båndsav
JBS-12

Brand / Marke / Mærke:
JET

Manufacturer / Hersteller / Fabrikant:

TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées,91090 LISSES, France

We hereby declare that this product complies with the regulations
Wir erklären hiermit, dass dieses Produkt der folgenden Richtlinie entspricht
Vi erklærer hermed at dette produkt efterlever alle regulativer

2006/42/EC

Machinery Directive
Maschinenrichtlinie
Maskindirektivet

2014/30/EU

electromagnetic compatibility
elektromagnetische Verträglichkeit
Elektromagnetisk kompatibilitet

designed in consideration of the standards
und entsprechend folgender zusätzlicher Normen entwickelt wurde
Designet med følgende standarder for øje

EN ISO 12100:2010

EN 61029-1:2009+A11:2010

EN 61029-2-5:2011+A11 :2015

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+ A2:2009

EN 61000-3-3:2013

Responsible for the Documentation / Dokumentations-Verantwortung / Ansvarlig for dokumentation:

Head Product-Mgmt. / Leiter Produkt-Mgmt. / Chef for produktstyrelse
TOOL FRANCE SARL



2018-12-25 Christophe SAINT SULPICE , General Manager
TOOL FRANCE SARL
9 Rue des Pyrénées,91090 LISSES, France

GB - ENGLISH

Operating Instructions

Dear Customer,

Many thanks for the confidence you have shown in us with the purchase of your new JET-machine. This manual has been prepared for the owner and operators of a **JET JBS-12 band saw** to promote safety during installation, operation and maintenance procedures. Please read and understand the information contained in these operating instructions and the accompanying documents. To obtain maximum life and efficiency from your machine, and to use the machine safely, read this manual thoroughly and follow instructions carefully.

...Table of Contents

1. Declaration of conformity

2. Warranty

3. Safety

Authorized use

General safety notes

Remaining hazards

4. Machine specifications

Technical data

Noise emission

Dust emission

Contents of delivery

5. Transport and start up

Transport and installation

Assembly

Mains connection

Dust connection

Starting operation

6. Machine operation

7. Setup and adjustments

Changing the saw blade

Blade tracking adjustment

Blade tension adjustment

Blade guide adjustment

Folding the bandsaw blade

Changing the blade speed

Table tilting

8. Maintenance and inspection

9. Troubleshooting

10. Environmental protection

11. Available accessories

1. Declaration of conformity

On our own responsibility we hereby declare that this product complies with the regulations* listed on page 2. Designed in consideration with the standards**. CE type examination*** conducted by****

2. Warranty

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe guarantees that the supplied product(s) is/are free from material defects and manufacturing faults.

This warranty does not cover any defects which are caused, either directly or indirectly, by incorrect use, carelessness, damage due to accidents, repairs or inadequate maintenance or cleaning as well as normal wear and tear.

Further details on warranty (e.g. warranty period) can be found in the General Terms and Conditions (GTC) that are an integral part of the contract.

These GTC may be viewed on the website of your dealer or sent to you upon request.

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe reserves the right to make changes to the product and accessories at any time.

3. Safety

3.1 Authorized use

This machine is designed for sawing wood, wood derived materials as well as similar to be machined hard plastics only. Machining of other materials is not permitted and may be carried out in specific cases only after consulting with the manufacturer.

No metal workpieces may be machined.

The workpiece must allow to safely be loaded, supported and guided.

The proper use also includes compliance with the operating and maintenance instructions given in this manual.

The machine must be operated only by persons familiar with its operation and maintenance and who are familiar with its hazards.

The required minimum age must be observed

The machine must only be used in a technically perfect condition

When working on the machine, all safety mechanisms and covers must be mounted.

In addition to the safety requirements contained in these operating instructions and your country's applicable regulations, you should observe the generally recognized technical rules concerning the operation of woodworking machines.

Any other use exceeds authorization.

In the event of unauthorized use of the machine, the manufacturer renounces all liability and the responsibility is transferred exclusively to the operator.

3.2 General safety notes

Woodworking machines can be dangerous if not used properly. Therefore the appropriate general technical rules as well as the following notes must be observed.

Read and understand the entire instruction manual before attempting assembly or operation.

Keep this operating instruction close by the machine, protected from dirt and humidity, and pass it over to the new owner if you part with the tool.

No changes to the machine may be made.

Daily inspect the function and existence of the safety appliances before you start the machine.

Do not attempt operation in this case, protect the machine by unplugging the mains cord.

Remove all loose clothing and confine long hair.

Before operating the machine, remove tie, rings, watches, other jewellery, and roll up sleeves above the elbows.

Wear safety shoes; never wear leisure shoes or sandals.

Always wear the approved working outfit

- safety goggles
- ear protection
- dust protection

Do **not** wear gloves while operating this machine.

For the safe handling of saw blades wear work gloves.

Observe the chapter "safe operation" in this manual.

Control the stopping time of the machine, it may not be longer than 10 seconds.

Ensure that the workpiece does not roll when cutting round pieces.

Use suitable table extensions and supporting aids for difficult to handle workpieces.

Always lower the blade guide close to the workpiece.

With the machine table is inclined use the fence and position it on the bottom side only.

Always hold and guide the workpieces safely during machining.

Remove cut and jammed workpieces only when motor is turned off and the machine is at a complete standstill.

Install the machine so that there is sufficient space for safe operation and workpiece handling.

Keep work area well lighted.

The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled ground.

Make sure that the power cord does not impede work and cause people to trip.

Keep the floor around the machine clean and free of scrap material, oil and grease.

Stay alert!

Give your work undivided attention. Use common sense.

Keep an ergonomic body position.

Maintain a balanced stance at all times.

Do not operate the machine when you are tired.

Do not operate the machine under the influence of drugs, alcohol or any medication. Be aware that medication can change your behaviour.

Keep children and visitors a safe distance from the work area.

Never reach into the machine while it is operating or running down.

Never leave a running machine unattended. Before you leave the workplace switch off the machine.

Do not operate the electric tool near inflammable liquids or gases.

Observe the fire fighting and fire alert options, for example the fire extinguisher operation and place.

Do not use the machine in a damp environment and do not expose it to rain.

Wood dust is explosive and can also represent a risk to health. Dust from some tropical woods in particular, and from hardwoods like beech and oak, is classified as a carcinogenic substance.

Always use a suitable dust extraction device

Before machining, remove any nails and other foreign bodies from the workpiece.

Use a push block when working the ends of narrow stock.

Always store the push stick or the push wood handle with the machine, also when not in use.

Specifications regarding the maximum or minimum size of the workpiece must be observed.

Do not remove chips and workpiece parts until the machine is at a complete standstill.

Do not stand on the machine.

Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only.

Have a damaged or worn cord replaced immediately.

Make all machine adjustments or maintenance with the machine unplugged from the power source.

Remove defective saw blades immediately.

3.3 Remaining hazards

When using the machine according to regulations some remaining hazards may still exist

The moving saw blade in the work area can cause injury.

Broken saw blades can cause injuries.

Thrown workpieces can lead to injury

Wood chips and sawdust can be health hazards. Be sure to wear personal protection gear such as safety goggles ear- and dust protection.

Use a suitable dust exhaust system.

The use of incorrect mains supply or a damaged power cord can lead to injuries caused by electricity.

4. Machine specifications

4.1 Technical data

Wheel diameter	315 mm
Cutting width	max 305 mm
Cutting height	max 180 mm
Sawblade length	2240 mm
Blade width	6 - 15 mm
Blade thickness	0,5 – 0,6 mm
Cutting speed	370 or 800 m/min
Machine Table(Lx W)	400x480 mm
Table tilting range	0° to 45°
Working height with stand	1000mm
Dust port diameter	100mm
Overall without stand (WxDxH)	600 x 805 x1320mm
Weight without stand	62 kg
Overall with stand (WxDxH)	655 x 915 x1860mm
Weight with stand	68 kg
Mains	1~230V, 50Hz
Motor power	800W
Reference current	3,5 A
Extension cord (H07RN-F):	3x1,5mm ²
Installation fuse protection	10 A

4.2 Noise emission

Determined according to EN 1807
(Inspection tolerance 3 dB)

Workpiece beech:

T=30mm, L=1500mm, moisture 8,5%

Acoustic power level
(according to EN ISO 3746):

Idling	LwA 85,0 dB(A)
Operating	LwA 96,4 dB(A)

Acoustic pressure level
(EN ISO 11202):

Idling	LpA 72,6 dB(A)
Operating	LpA 83,4 dB(A)

The specified values are emission levels and are not necessarily to be seen as safe operating levels. Although there is a correlation between emission and imission levels, these do not constitute a basis for determining the necessity of additional safety measures. Workplace conditions which could influence the noise imission level include the duration of resonance, spatial particulars, other noise sources etc. For example, the number of machines and other work being performed. The permissible workplace levels can vary from country to country.

This information is intended to allow the user to make a better estimation of the hazards and risks involved.

4.3 Dust emission

The band saw JBS-12 has been dust emission inspected.

At an air velocity of 20 m/s on the dust port dia 100mm:

Vacuum pressure	1250 Pa
Volume flow	565 m ³ /h

The machine meets a workplace dust emission limit of 2 mg/m³.

4.4 Content of delivery

Open stand
Machine table
Fence
Fence support rails
Mitre gauge
Dust port 100mm
Assembly bag
Saw blade 13 mm
Operating manual
Spare parts list

5. Transport and start up

5.1 Transport and installation

For transport use a forklift or hand trolley. Make sure the machine does not tip or fall off during transport.

The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled ground.

Stability of bandsaw.

Before using the bandsaw, ensure the machines upright stability is satisfactory.

The bandsaw has four Ø8mm holes (A, Fig 1) in it's base to allow it to be bolted to a workbench or to the supplied open stand

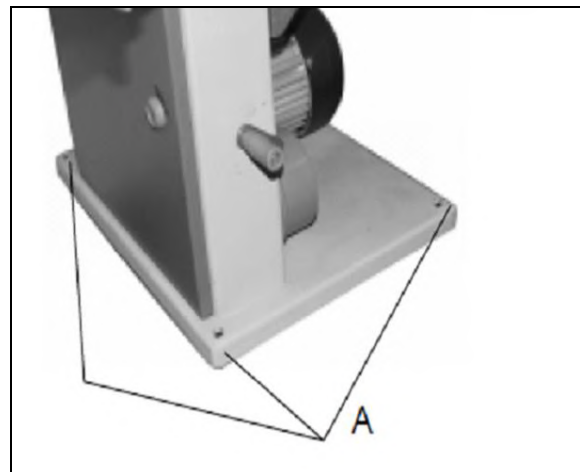


Fig 1

For packing reasons the machine is not completely assembled.

5.2 Assembly

If you notice any transport damage while unpacking, notify your supplier immediately. Do not operate the machine!

Dispose of the packing in an environmentally friendly manner.

Clean all rust protected surfaces with a mild solvent.

Prior to use, the following items have to be fitted:
Bandsaw table, Rip fence guide and Crank handle.

Fitting the table

Tools Required: - 13mm Wrench

Insert the M8 x 50 coach bolt and square plastic insert (A, Fig 2) through the slot on the upper trunion casting (B) and,

temporarily, screw on the winged nut (C) to prevent it falling out.

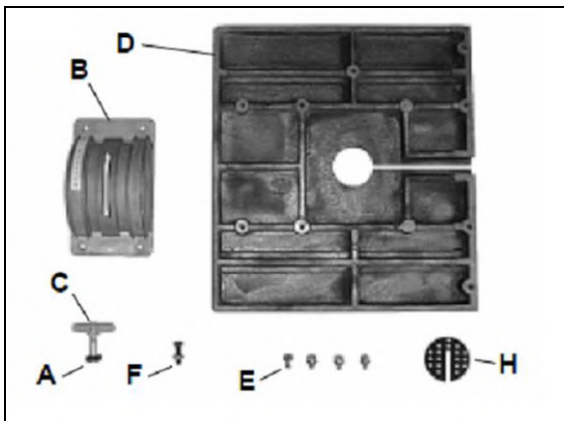


Fig 2

Fit the upper table trunion casting (B, Fig 3) to the underside of the bandsaw table (D) using the 4 - M8 x 16 hex head set screws (E) and washers, ensuring that the angle tilt scale is closest to the edge of the table.

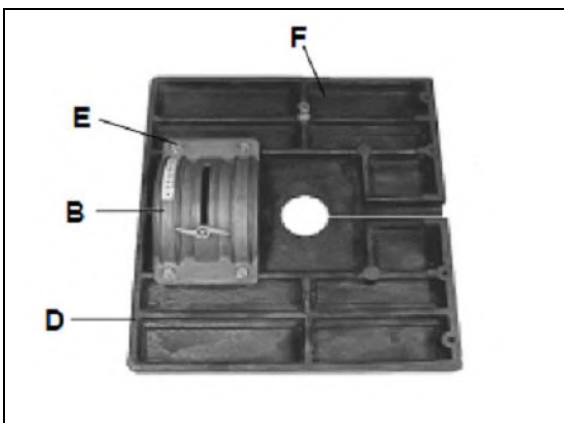


Fig 3

Whilst the table is in the upside down position fit the table stop screw and nut (F) as shown, this will be adjusted later.

Turn the table over and remove the winged nut (C) from the trunion coach bolt (A) making sure the end of the bolt projects down through the casting (Fig 4)

(Some assistance may be needed for this)

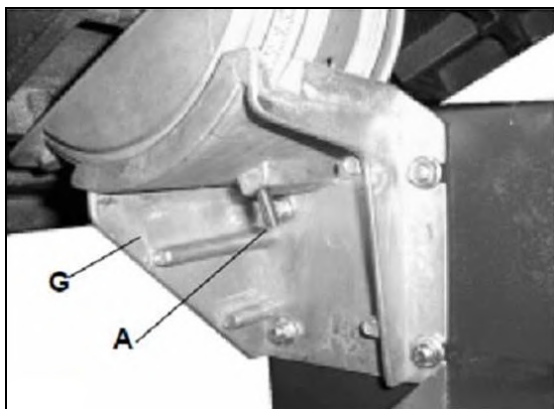


Fig 4

Guide the table and upper trunion on to the bandsaw lower trunion (G) and ensure the bolt (A) projecting from the upper trunion is inserted through its corresponding hole in the lower trunion. When in position re-fit and tighten the winged nut.

Fit the plastic table insert (H, Fig 2) to the centre of the table with the angled bevel facing downwards.

Fitting the Crank Handle

Tools required :- Flat bladed screwdriver 10mm wrench

Attach the crank handle (A, Fig 5) to the belt tension crank arm with the M6 x 55 slotted cheese head screw and two M6 nuts.

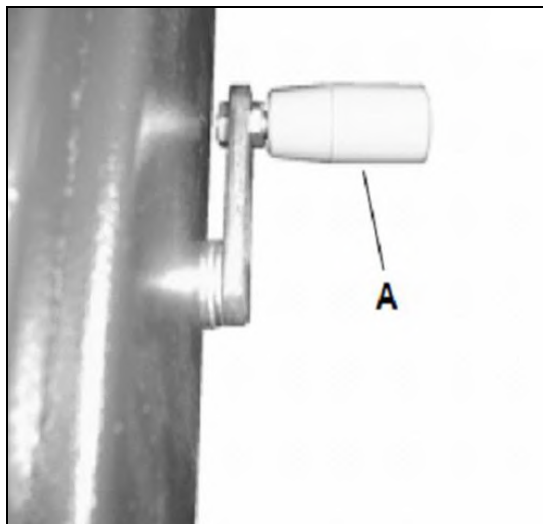


Fig 5

Fitting the Rip Fence Guide

This instruction assumes that the blade is already fitted, if not, go to the section headed " Replacing the bandsaw blade".

To fit the Rip Fence Guide (J, Fig 6) attach it to the front edge of the table with the four winged screws and washers supplied (K). This will be adjusted later.

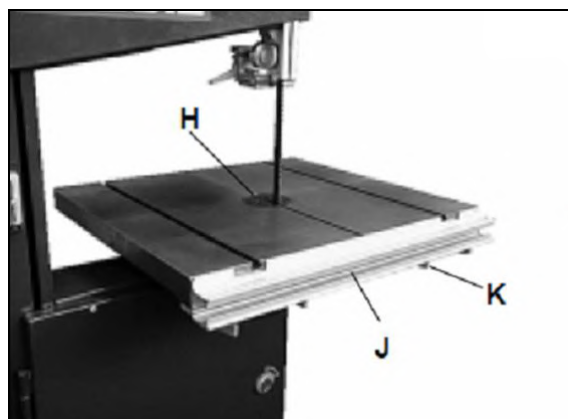


Fig 6

Assembling the Rip Fence

The rip fence on this bandsaw can be used on either side of the blade by fixing the rip fence extrusion (C, Fig 7) to the appropriate side of the rip fence casting (B).

To assemble the rip fence take the rip fence casting (B) and attach it to the bandsaw table using the M8 x 50 coach bolt and plastic winged nut (F).

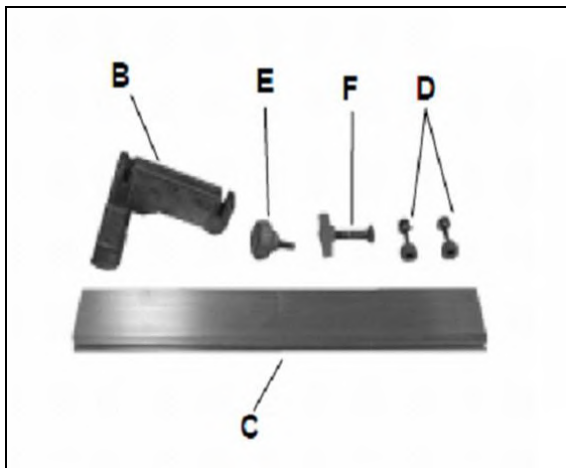


Fig 7

Fit the rip fence extrusion (C) to the rip fence casting (B) with the two small knurled knobs and M6 x 40 coach bolts (D) and use the large knob (E) for adjustment and to lock in position. (See Fig 8).

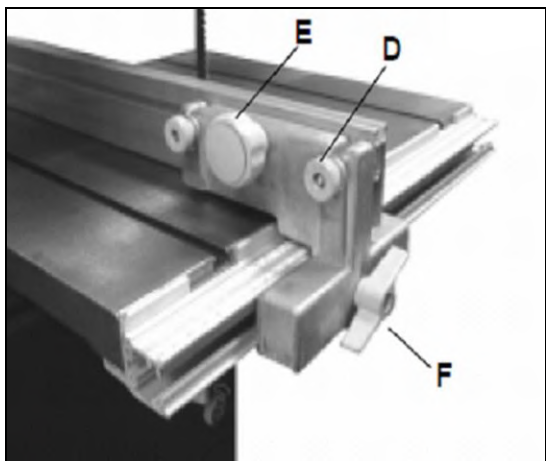


Fig 8

Blade drift compensation

Use the lock knob (E) to tighten the fence profile.

The fence profile can be angled, to compensate for blade drift.

Centering the table to the blade

To centre the table to the blade loosen the 4 M8 nuts (G, Fig 9) which hold the lower trunion to the machine frame.

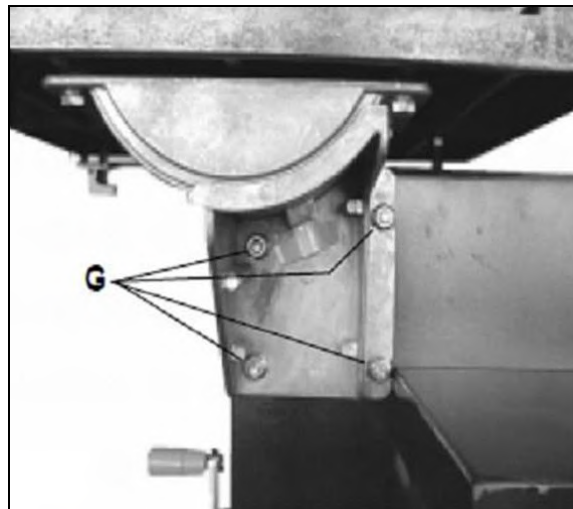


Fig 9

Align until the sawblade runs centered through the table insert. Re-tighten the 4 nuts.

Setting the table square to sawblade

Tools Required :- Small 90° square (*not supplied*)

The table can be set at 90° to the sawblade by adjusting the table stop screw underneath the table.

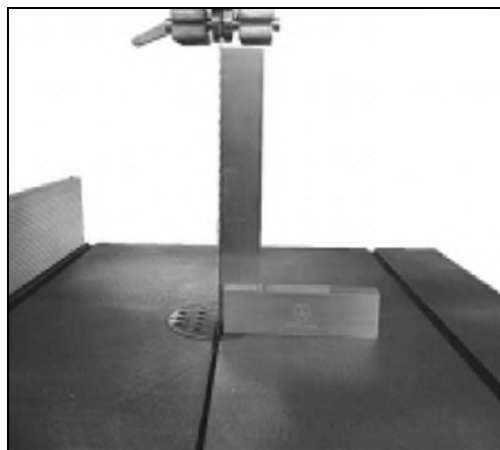


Fig 10

Loosen the nut (A, Fig 11), adjust bolt (B).

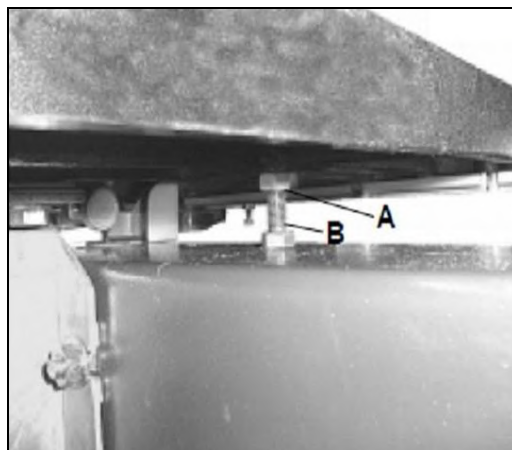


Fig 11

Adjusting the rip fence guide scale

Tools Required:- 10mm Wrench Straight edge

To adjust the rip fence scale loosen the four winged screws below the table and move the scale and rip fence guide (C, Fig 12) sideways to adjust.

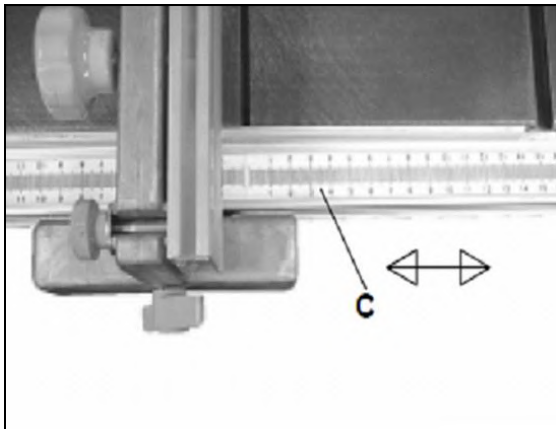


Fig 12

Re-tighten the winged screws when the adjustment is correct.

The adjustment can be checked by setting the rip fence to a thickness and cutting a test piece.

When the adjustment is correct the thickness of the test piece will correspond with the rip fence scale setting.

Checking the table for flatness

A steel rule should be held on the table across the table slot close to the front edge of the table. (See Fig. 13)

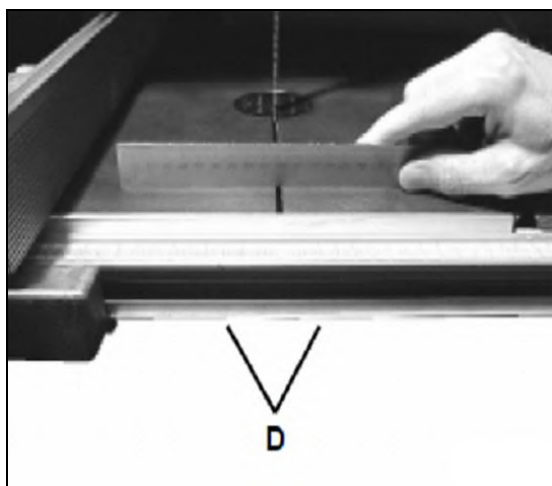


Fig 13

If the straight edge shows there is a step across the table slot then the table needs to be adjusted using the two screws and locking nuts provided for this purpose, located on the underside of the rip fence guide, at (D, Fig 13)

Lower blade guard

When open the lower bandwheel door on this machine the lower blade guard (C, Fig 14) swings down.

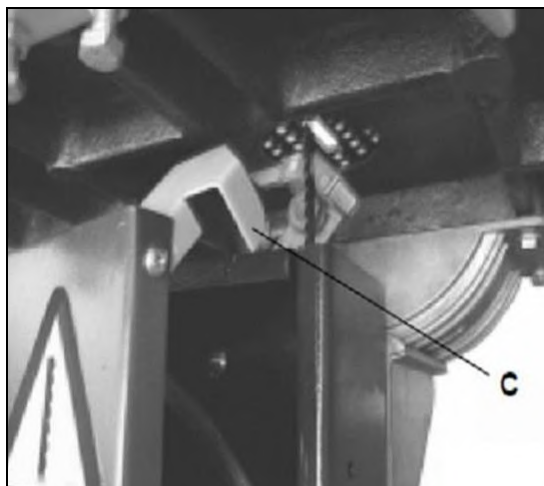


Fig 14

When the lower door is closed the guard MUST be raised back to its operating position.

The bandwheel doors MUST be closed at all times when the machine is being operated.

5.2 Mains connection

Mains connection and any extension cords used must comply with applicable regulations.

The mains voltage must comply with the information on the machine licence plate.

The mains connection must have a 10 A surge-proof fuse.

Only use power cords marked H07RN-F

Connections and repairs to the electrical equipment may only be carried out by qualified electricians.

5.3 Dust connection

The machine is equipped with a dust port dia 100mm (B, Fig 15)

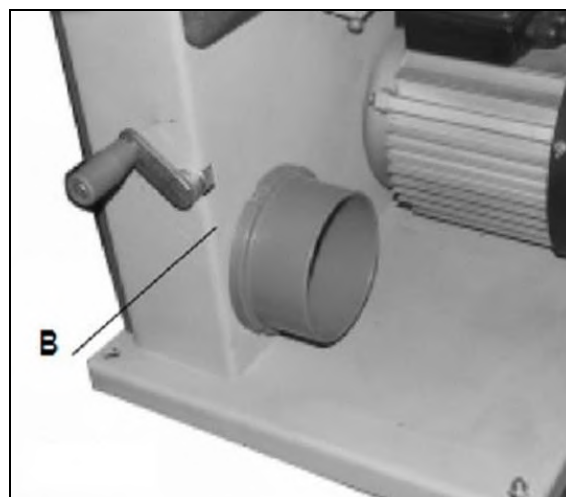


Fig 15

Before initial operation, the machine must be connected to a dust extractor. The suction should switch on automatically when the bandsaw is switched on.

The flow rate on the suction port must be 20m/sec.
Flexible hoses must be of non-flammable quality, and must be connected to the machine ground system.

5.4 Starting operation

You can start the machine with the green on button. The red button on the main switch stops the machine.

6. Machine operation

Correct working position:

In front of the machine standing in the direction of cutting.

Workpiece handling:

Hands placed flat on the workpiece outside the cutting area.
Feed the workpiece towards the saw blade in the direction of the saw line, and cut as required by turning to follow the line drawn. Push the workpiece steadily forward; complete the cut as a single movement. Do not draw the workpiece back, as this could cause the sawblade to run off its wheels.

Support long and wide workpieces with helping roller stands.

Operating hints:

Work only with a sharp and flawless sawblade.

Near the cutting area use a push stick to feed.

Use a feeding template to safely guide small and narrow workpieces.

Use a suitable wedge to prevent round timber from turning under the pressure of the cut

Workpiece setup:

Bring the upper blade guide to a distance of approx 2-5mm to the workpiece. (See Fig 16).

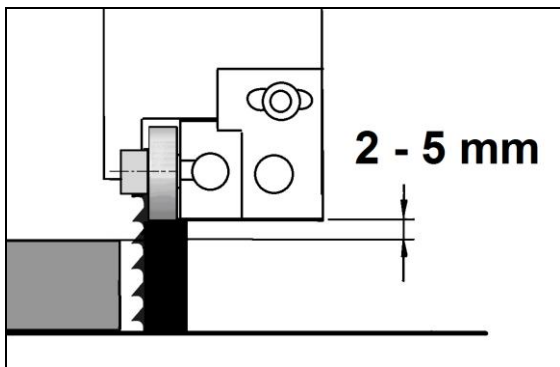


Fig 16

For your own safety, always set the saw guide as close to the workpiece as possible.

To adjust the cutting height release the winged nut (A, Fig 17) and move the upper blade guide and guard assembly (B).

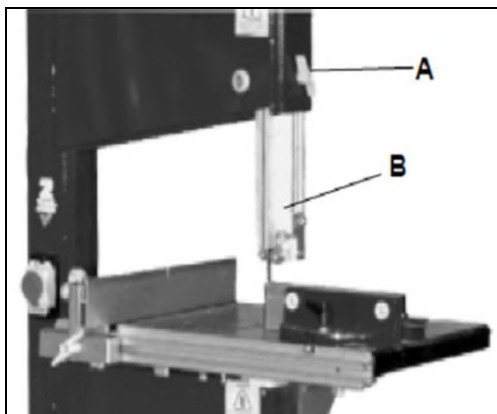


Fig 17

Blade Drift Compensation:

Blade drift is a frequent problem on rip cuts and during resawing.

Blade drift may occur when the fence is being used, the blade begins to wander off the cutting line (Fig 18).

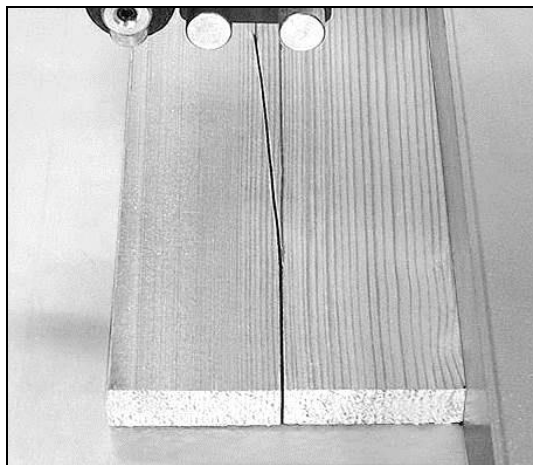


Fig 18

Blade drift can be caused by a number of factors.

- The saw blade follows the grain
- The saw blade is dull.
- Blade guides not adjusted correctly.
- Blade tension insufficient.
- Blade-teeth have asymmetric "set"

With the blots (D and E, Fig 19), the rip fence profile can be angled. This allows guiding the workpiece in line with cut.

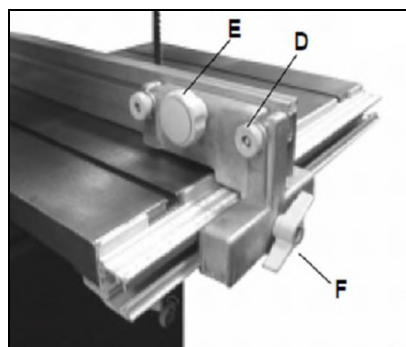


Fig 19

Auxiliary fence for rip fence:

For your own safety always set the upper saw guide as close to the workpiece as possible.

For narrow shallow cuts on the rip fence a self-made auxiliary fence (E, Fig. 20) made of cuttable material (e.g. wood, plastic, aluminium) must be used.

Length same as rip fence.

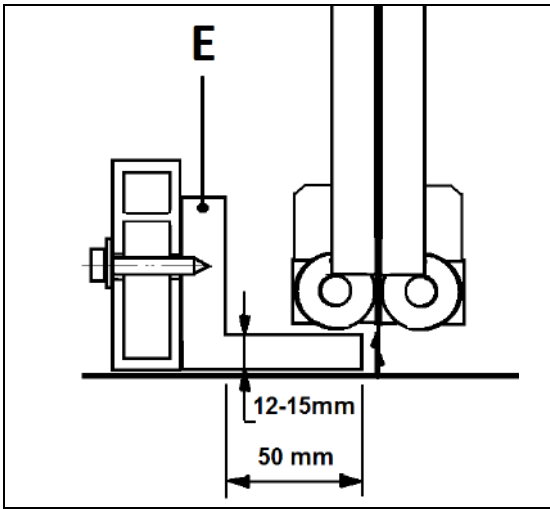
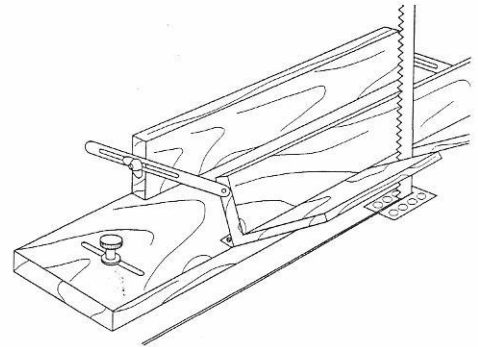
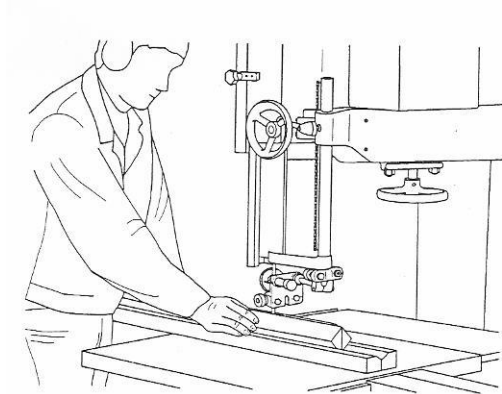


Fig 20

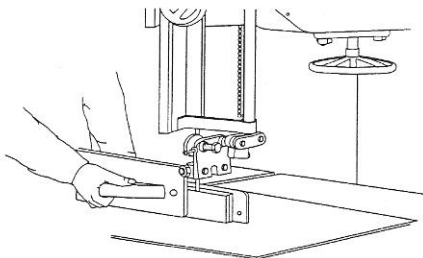
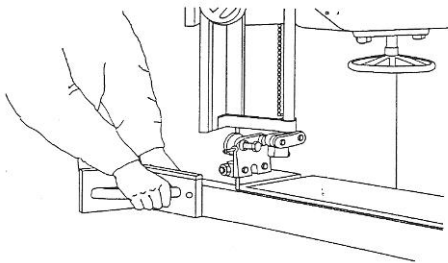


Performing diagonal cuts

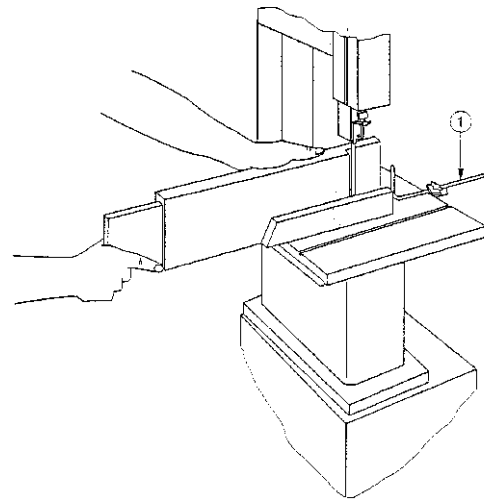
Mitre gauge:

Place the mitre gauge in the table T-slot.

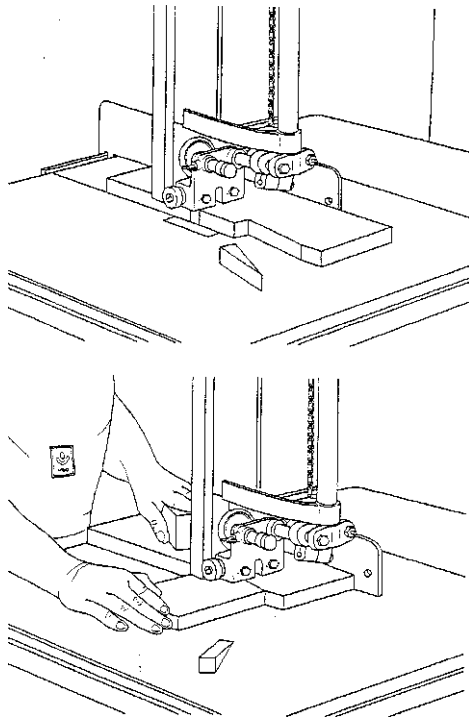
Directions for “safe operation“ :



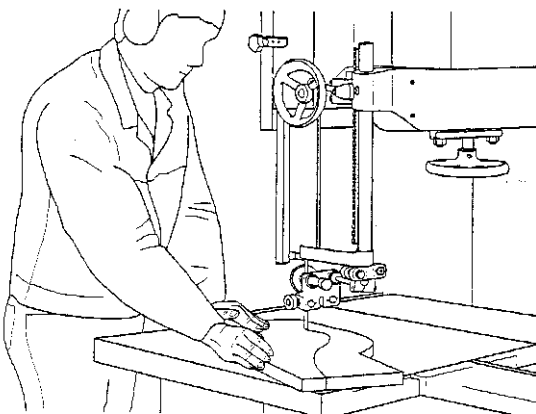
Performing high resaw cuts



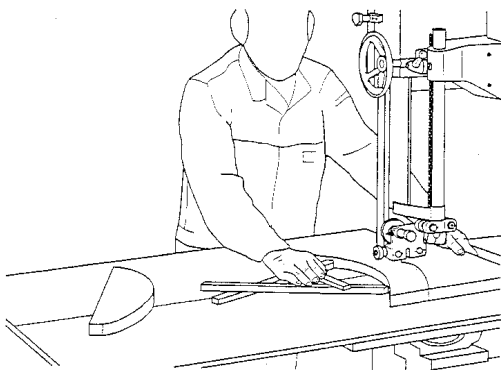
Tenon cutting



Cutting of wedges



Curved cuts



Arc cuts

7. Setup and adjustments

General note:

Setup and adjustment work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

7.1 Changing the sawblade

The sawblade has to meet the technical specification.

Choose a suitable sawblade, according to the cutting operation and according to the material to be cut.

For high rip cuts:

- use a wide sawblade (e.g. 15mm), coarse teathed.

For narrow curved cuts:

- use a narrow sawblade (e.g. 6mm).

Check sawblade for flaws (cracks, broken teeth, bending) before installation. Do not use faulty sawblades.

The sawblade teeth must point in cutting direction (down)

Always wear suitable gloves when handling sawblades.

The sawblades may only be changed when the mains plug is pulled!

Replacing the bandsaw blade

1. Isolate the machine from the supply, pull the mains plug
2. Open the top and bottom bandwheel doors by turning the door locks (A, Fig 21) with a flat bladed screwdriver.

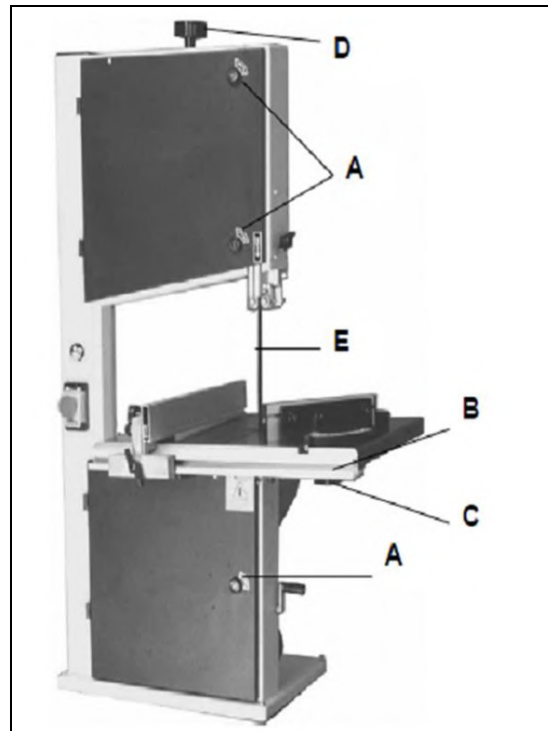


Fig 21

3. Remove the Rip fence guide (B) from the front of the table by releasing the 4 winged screws (C).
4. Release the blade tension by turning the large knob (D).

5. Remove the sawblade (E) by feeding it through the slot in the table, upper blade guides and guard and the slot in the spine of the machine taking care not to cut yourself, wear gloves if necessary.
6. When fitting the new blade ensure the blade teeth are pointing downwards and towards you at the position where the blade passes through the table.
7. Re-tension the new blade and check the blade tracking by turning the upper wheel by hand. The blade should run in the centre of the bandwheel. (see Fig 23)
8. If required adjust the tracking using tracking knob and lock knob (F, Fig 22) to the rear of the upper bandwheel housing. When the tracking is correct lock the setting.

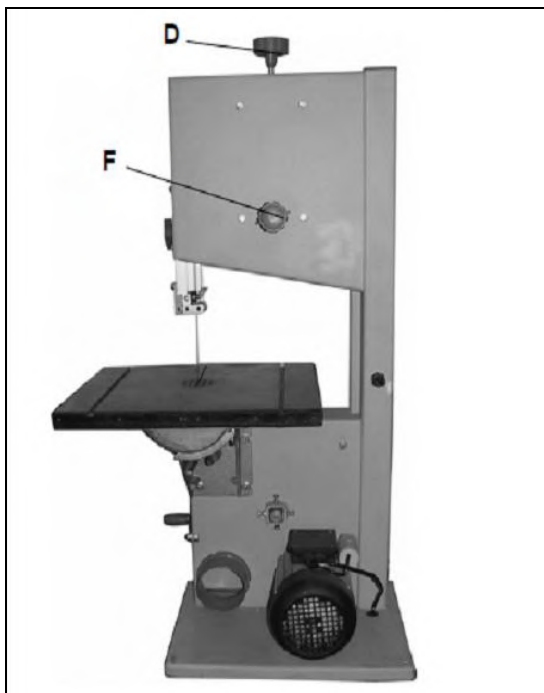


Fig 22

9. Re-set the blade guides as described in the section headed "Adjusting the blade guides"
10. Replace the rip fence guide.
11. Close and lock both the bandwheel doors before re connecting the power supply.

7.2 Blade tracking adjustment

Blade tracking shall never be performed when the machine is running.

The sawblade must run on the centre of the rubber tyres.

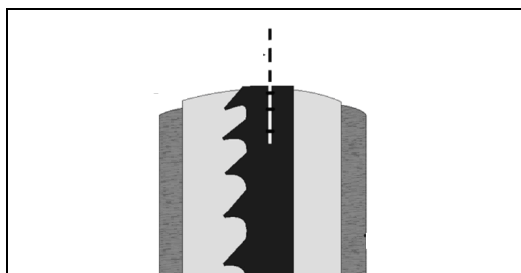


Fig 23

With the knob on the back of the machine (F, Fig 22) the blade tracking can be adjusted.

Tighten the placed sawblade sufficiently.
Follow the scale on the back of the machine.

7.3 Blade tension adjustment

Quick blade tension lever

Place the quick blade tension lever in the Tension position.

Blade tension is set with the blade tension handwheel.

Tighten the placed sawblade sufficiently.
Follow the scale on the back of the machine.

Note:

When the band saw is not in use, lower the blade tension. This will prolong the blade's life.

7.4 Blade guide adjustment

Blade guide adjustment shall never be performed when the machine is running.

Loosen the hex nut (B, Fig 24) and position the guide assembly forward/ backward so that the teeth keep a distance of approx. 2mm to the lateral guide rollers (A).

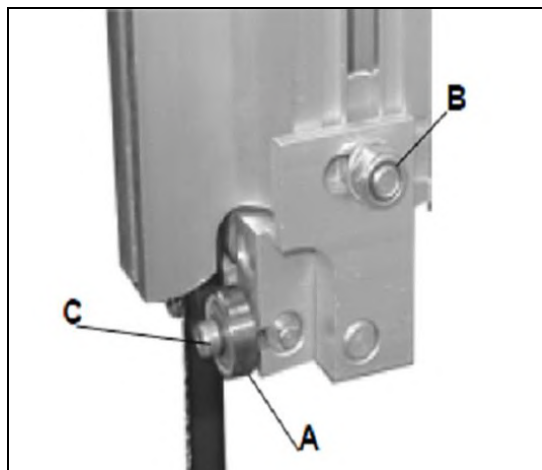


Fig 24

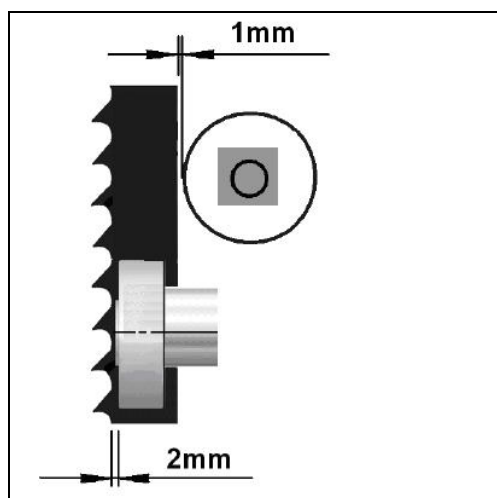


Fig 25

Loosen the hex socket bolt (C) and set the lateral guide rollers (A) so that they contact the sawblade lightly. The sawblade may not be pushed out of place.

Loosen the hex socket bolt (E, Fig 26) and lock the back guide roller (D) so that the distance to the saw blade is 1mm

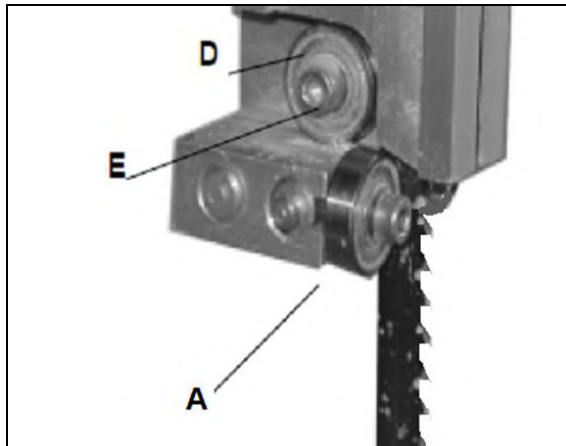


Fig 26

Lower blade guide:

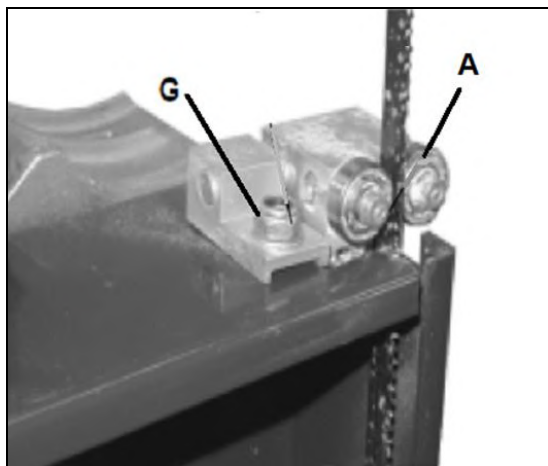


Fig 27

Loosen the hex nut (G, Fig 27) and position the guide assembly forward/ backward so that the teeth keep a distance of appr. 2mm to the lateral guide rollers (A).

Test run:

Turn the wheels by hand and inspect the adjustments made.

Start the machine with care.

7.5 Folding the bandsaw blade

Hold the bandsaw blade in one hand. Let it hang down vertically and hold it to the floor with a foot. Turn your hand through 360° (a complete circle), as you move it down towards the floor.

7.6 Changing the Blade Speed

This band saw has two blade speeds:

- 370 m/min for hardwoods, some plastics and certain non ferrous metals.
- 800 m/min for all other timber.

The lower bandwheel (C, Fig 28) has two Poly-V pulleys, the motor has a Twin-Poly-V pulley (D).

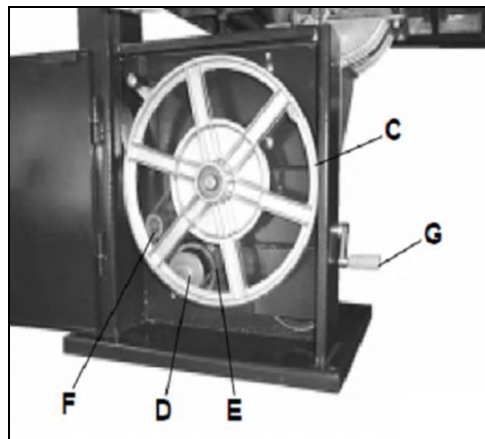


Fig 28

The Poly-V-belt (E) passes around the bandwheel pulley, the motor pulley and the plain tension roller (F). The belt tension is released and applied by using the cranked handle (G), this moves the tension roller and allows the speed to be changed.

To change the belt the lower bandwheel must be removed.

For the high speed the belt must be fitted to the rear pulley on both the motor and bandwheel. As shown in Fig. 29.



Fig 29

For the low speed the belt should be fitted to the front pulley on both the motor and bandwheel. As shown in Fig. 30.



Fig 30

7.7 Table tilting

To tilt the table to a specific angle.

Ensure the table is clear of loose objects.

Loosen the winged nut (D, Fig 31) on the lower trunion, then tilt the table to the angle required using the scale (E).

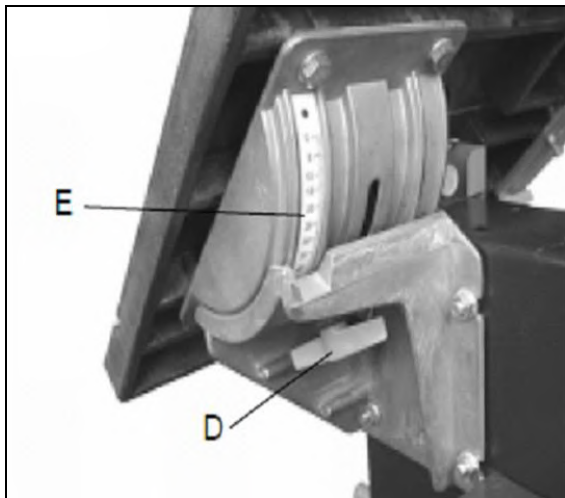


Fig 31

Retighten the winged nut.

Note:- When using the table at an angle always have the rip fence on the lower side of the table to support the workpiece.

8. Maintenance and inspection

General notes:

Maintenance, cleaning and repair work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

Repair and maintenance work on the electrical system may only be carried out by a qualified electrician.

Clean the machine regularly.

NEVER USE WATER OR OTHER LIQUIDS TO CLEAN THE MACHINE. USE A BRUSH.

Keep the ventilation slots of the motor clean to prevent it from overheating.

Inspect the proper function of the dust extraction daily.

All protective and safety devices must be re-attached immediately after completed cleaning, repair and maintenance work.

Defective safety devices must be replaced immediately.

Inspect the correct blade tension regularly. Take away the blade tension if the machine is not in use for a longer time period.

Inspect the blade guide adjustment regularly.

Wheels:

The rubber tyre of the wheels must be cleaned regularly.

The upper wheel support must be lubricated regularly.

Drive:

The belt tension must be inspected regularly.

Table insert:

Replace a worn table insert.

The table insert may not project above table surface.

The table insert must be made out of cuttable material (e.g. wood, plastic, aluminium)

JET Stock number: JBS12-120

The table insert may not project above table surface.

Saw blades:

The servicing of saw blades should only be performed by a trained person.

Only use sharp and properly set saw blades.

9. Trouble shooting

Motor doesn't start

*No electricity-
check mains and fuse.

*Defective switch, motor or cord-
consult an electrician.

Machine vibrates excessively

*Stand on uneven floor-
adjust stand for even support.

*dust on wheel-
clean tires.

*sawblade has cracks-
replace sawblade immediately

Cut is not square

*Table stop setting wrong.

*Blade guide setting is bad

Cutting surfaces is bad

*Wrong sawblade used

*resin collection on sawblade

*sawblade is dull

*Blade guide setting is bad

*Blade tension too low

*workpiece inhomogeneous

*Feed pressure too high-

Do not force the workpiece.

10. Environmental protection

Protect the environment.

Your appliance contains valuable materials which can be recovered or recycled. Please leave it at a specialized institution.

11. Available accessories

Refer to the JET-Pricelist
for various saw blades.

Stock number 709209

Foldable roller stand.

DE - DEUTSCH

Gebrauchsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für das Vertrauen, welches Sie uns beim Kauf Ihrer neuen JET-Maschine entgegengebracht haben. Diese Anleitung ist für den Inhaber und die Bediener zum Zweck einer sicheren Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Bandsäge JBS-12 erstellt worden. Beachten Sie bitte die Informationen dieser Gebrauchsanleitung und der beiliegenden Dokumente. Lesen Sie diese Anleitung vollständig, insbesondere die Sicherheitshinweise, bevor Sie die Maschine zusammenbauen, in Betrieb nehmen oder warten. Um eine maximale Lebensdauer und Leistungsfähigkeit Ihrer Maschinen zu erreichen befolgen Sie bitte sorgfältig die Anweisungen.

Inhaltsverzeichnis

1. Konformitätserklärung

2. Garantieleistungen

3. Sicherheit

Bestimmungsgemäße Verwendung
Allgemeine Sicherheitshinweise
Restrisiken

4. Maschinenspezifikation

Technische Daten
Schallemission
Staubemission
Lieferumfang

5. Transport und Inbetriebnahme

Transport und Aufstellung
Montage
Elektrischer Anschluss
Absaug Anschluss
Inbetriebnahme

6. Betrieb der Maschine

7. Rüst- und Einstellarbeiten

Montage des Sägebandes
Einstellung des Bandlaufes
Einstellung der Bandspannung
Einstellung der Bandführung
Zusammenlegen des Bandes
Änderung der Bandgeschwindigkeit
Schwenken des Sägertisches

8. Wartung und Inspektion

9. Störungsabhilfe

10. Umweltschutz

11. Lieferbares Zubehör

1. Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortlichkeit, dass dieses Produkt mit den auf Seite 2 angegebenen Richtlinien* übereinstimmt. Bei der Konstruktion wurden folgende Normen** berücksichtigt und eine EG-Baumusterprüfung*** von **** durchgeführt.

2. Garantieleistungen

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe garantiert, dass das/die von ihr gelieferte/n Produkt/e frei von Material- und Herstellungsfehlern ist.

Diese Garantie deckt keinerlei Mängel, Schäden und Fehler ab, die - direkt oder indirekt - durch falsche oder nicht sachgemäße Verwendung, Fahrlässigkeit, Unfallschäden, Reparaturen oder unzureichende Wartungs- oder Reinigungsarbeiten sowie durch natürliche Abnutzung durch den Gebrauch verursacht werden.

Weitere Einzelheiten zur Garantie können den allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) entnommen werden.

Diese können Ihnen auf Wunsch per Post oder Mail zugesendet werden.

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen am Produkt und am Zubehör vorzunehmen.

3. Sicherheit

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist geeignet zum Sägen von Holz und Holzersatzstoffen, sowie diesen ähnlich zu bearbeitende harte Kunststoffe.

Die Bearbeitung anderer Werkstoffe ist nicht zulässig bzw. darf in Sonderfällen nur nach Rücksprache mit dem Maschinenhersteller erfolgen.

Es dürfen keine metallischen Werkstoffe bearbeitet werden.

Es dürfen nur Werkstücke bearbeitet werden welche sicher aufgelegt und geführt werden können.

Die bestimmungsgemäße Verwendung beinhaltet auch die Einhaltung der vom Hersteller angegebenen Betriebs- und Wartungsanweisungen.

Die Maschine darf ausschließlich von Personen bedient werden, die mit Betrieb und Wartung vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.

Das gesetzliche Mindestalter ist einzuhalten.

Die Maschine nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzen.

Beim Arbeiten an der Maschine müssen sämtliche Schutzeinrichtungen und Abdeckungen montiert sein.

Neben den in der Gebrauchsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweisen und den besonderen Vorschriften Ihres Landes sind die für den Betrieb von Holzbearbeitungsmaschinen allgemein anerkannten fachtechnischen Regeln zu beachten.

Jeder darüber hinaus gehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß und für daraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Benutzer.

3.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Holzbearbeitungsmaschinen können bei unsachgemäßem Gebrauch gefährlich sein. Deshalb ist zum sicheren Betreiben die Beachtung der zutreffenden Unfallverhütungs- vorschritten und der nachfolgenden Hinweise erforderlich.

Lesen und verstehen Sie die komplette Gebrauchsanleitung bevor Sie mit Montage oder Betrieb der Maschine beginnen.

Bewahren Sie die Bedienungsanleitung, geschützt vor Schmutz und Feuchtigkeit, bei der Maschine auf, und geben Sie sie an einen neuen Eigentümer weiter.

An der Maschine dürfen keine Veränderungen, An- und Umbauten vorgenommen werden.

Überprüfen Sie täglich vor dem Einschalten der Maschine die einwandfreie Funktion und das Vorhandensein der erforderlichen Schutzeinrichtungen.

Festgestellte Mängel an der Maschine oder den Sicherheitseinrichtungen sind zu melden und von den beauftragten Personen zu beheben.

Nehmen Sie die Maschine in solchen Fällen nicht in Betrieb, sichern Sie die Maschine gegen Einschalten durch Ziehen des Netzsteckers.

Zum Schutz von langem Kopfhaar Mütze oder Haarnetz aufsetzen.

Enganliegende Kleidung tragen, Schmuck, Ringe und Armbanduhren ablegen.

Tragen Sie Schutzschuhe, keinesfalls Freizeitschuhe oder Sandalen.

Verwenden Sie die durch Vorschriften geforderte persönliche Schutzausrüstung

- Augenschutz
- Gehörschutz
- Staubschutz

Beim Arbeiten an der Maschine **keine Handschuhe** tragen.

Zum Handhaben des Sägebandes geeignete Arbeitshandschuhe tragen.

Verwenden Sie bei den Arbeiten mit längeren Werkstücken geeignete Tischverlängerungen, Rollbahnen, etc.

Beachten Sie das in dieser Betriebsanleitung enthaltene Kapitel zu den Sicheren Arbeitsweisen.

Achten Sie auf die Auslaufzeit der Maschine, sie darf in keinem Fall 10 s übersteigen.

Beim Sägen von Rundholz das Werkstück gegen Verdrehen sichern. Beim Sägen von unhandlichen Werkstücken geeignete Hilfsmittel zum Abstützen verwenden.

Die obere Bandführung möglichst nahe an das Werkstück absenken.

Bei schräggestelltem Tisch den Längsanschlag an der unteren Tischhälfte ansetzen.

Es ist darauf zu achten dass alle Werkstücke beim Bearbeiten sicher gehalten und sicher geführt werden.

Abgesägte, eingeklemmte Werkstücke nur bei ausgeschaltetem Motor und Stillstand des Sägebandes entfernen.

Die Maschine so aufstellen, dass genügend Platz zum Bedienen und zum Führen der Werkstücke gegeben ist.

Sorgen Sie für gute Beleuchtung.

Achten Sie darauf, dass die Maschine standsicher auf festem und ebenem Grund steht.

Beachten Sie dass die elektrische Zuleitung nicht den Arbeitsablauf behindert und nicht zur Stolperstelle wird

Den Arbeitsplatz frei von behindernden Werkstücken, etc. halten.

Seien Sie aufmerksam und konzentriert. Gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit.

Achten Sie auf ergonomische Körperhaltung. Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

Arbeiten Sie niemals unter dem Einfluss von Rauschmitteln wie Alkohol und Drogen an der Maschine. Beachten Sie, dass auch Medikamente Einfluss auf Ihr Verhalten nehmen können.

Halten Sie Unbeteiligte, insbesondere Kinder vom Gefahrenbereich fern.

Die laufende Maschine nie unbeaufsichtigt lassen. Vor dem Verlassen des Arbeitsplatzes die Maschine ausschalten.

Benützen Sie die Maschine nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.

Beachten Sie die Brandmelde- und Brandbekämpfungsmöglichkeiten z.B. Standort und Bedienung von Feuerlöschern.

Benützen Sie die Maschine nicht in feuchter Umgebung und setzen Sie sie nicht dem Regen aus.

Achten Sie stets darauf, dass keine zu große Staubkonzentration entsteht – verwenden Sie stets eine geeignete Absauganlage
Holzstaub ist explosiv und kann gesundheitsschädigend sein. Insbesondere tropische Hölzer und harte Hölzer wie Buche und Eiche sind als krebserregend eingestuft.

Vor der Bearbeitung Nägel und andere Fremdkörper aus dem Werkstück entfernen.

Bei schmalen Werkstücken am Ende der Bearbeitung mit dem Schiebeh Holz vorschieben.

Der Schiebestock oder der Handgriff für eine Schiebeh Holz sollte bei Nichtbenützung immer an der Maschine aufbewahrt werden.

Angaben über die min. und max. Werkstückabmessungen müssen eingehalten werden.

Späne und Werkstückeile nur bei stehender Maschine entfernen.

Nicht auf der Maschine stehen.

Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Maschine dürfen nur durch eine Elektrofachkraft vorgenommen werden.

Tauschen Sie ein beschädigtes Netzkabel sofort aus.

Umrüst-, Einstell- und Reinigungsarbeiten nur im Maschinenstillstand und bei gezogenem Netzstecker vornehmen.

Schadhafte Sägeblätter sofort ersetzen.

3.3 Restrisiken

Auch bei vorschriftsmäßiger Benutzung der Maschine bestehen die nachfolgend aufgeführten Restrisiken:

Verletzungsgefahr durch das frei laufende Sägeband im Arbeitsbereich.

Gefährdung durch Bruch des Sägebandes.

Gefährdung durch wegfliegende Werkstückeile.

Gefährdung durch Lärm und Staub.

Unbedingt persönliche Schutzausrüstung wie Augen- Gehör- und Staubschutz tragen.

Eine geeignete Absauganlage einsetzen!

Gefährdung durch Strom, bei nicht ordnungsgemäßer Verkabelung.

4. Maschinenspezifikation

4.1 Technische Daten

Rollendurchmesser	315 mm
Schnittbreite	max. 305 mm
Schnitthöhe	max. 180 mm
Sägebandlänge	2240 mm
Sägebandbreite:	6 - 15 mm
Sägebandstärke	0,5 – 0,6 mm
Schnittgeschwindigkeit:	370 oder 800 m/min
Arbeitstisch(L x B)	400x480 mm
Arbeitstischneigung	0° bis 45°
Arbeitstischhöhe mit Untergestell	1000mm
Absaugstutzen	100mm
Maschinenabmessung ohne Untergestell (BxTxH)	600 x 805 x 1320mm
Maschinengewicht ohne Untergestell	62 kg
Maschinenabmessung mit Untergestell (BxTxH)	655x 915 x 1860mm
Maschinengewicht mit Untergestell	68 kg
Netzanschluss	1~230V, 50Hz
Motorleistung	800W
Betriebsstrom	3,5 A
Anschlussleitung(H07RN-F)	3x1,5mm ²
Bauseitige Absicherung	10A

4.2 Schallemission

Werte ermittelt nach EN 1807 (Messunsicherheitsfaktor 3 dB)

Werkstück Buche:

T=30mm, L=1500mm, Feuchte 8,5%

Schalleistungspegel

(nach EN ISO 3746):

Leerlauf	LwA 85,0 dB(A)
Bearbeitung	LwA 96,4 dB(A)

Schalldruckpegel (nach EN ISO 11202):

Leerlauf	LpA 72,6 dB(A)
Bearbeitung	LpA 83,4 dB(A)

Die angegebenen Werte sind Emissionspegel und sind nicht notwendigerweise Pegel für sicheres Arbeiten. Obwohl es einen Zusammenhang zwischen Emissions- und Immissionspegel gibt, kann daraus nicht zuverlässig abgeleitet werden, ob zusätzliche Maßnahmen erforderlich sind.

Die den aktuellen am Arbeitsplatz vorhandenen Immissionspegel beeinflussenden Faktoren umfassen die Dauer der Exposition, die Raumcharakteristik, andere Lärmquellen usw. wie z.B. die Anzahl der Maschinen und andere benachbarte Bearbeitungsvorgänge. Außerdem kann der zulässige Immissionspegel von Land zu Land unterschiedlich sein.

Trotzdem ist diese Information geeignet, dem Anwender der Maschine eine bessere Abschätzung der Gefährdung und des Risikos zu ermöglichen.

4.3 Staubemission

Die Bandsäge JBS-12 wurde staubemissionsbewertet.

Bei 20 m/s Luftgeschwindigkeit am Absaugstutzen Durchmesser 100mm:

Unterdruck	1250 Pa
Volumenstrom	565 m ³ /h

Ein Staubgehalt von 2 mg/m³ am Arbeitsplatz ist dauerhaft eingehalten.

4.4 Lieferumfang

Untergestell
Maschinentisch
Längsanschlag
Anschlagschienen
Gehrungsanschlag
Absaugstutzen 100mm
Montagezubehör
Sägeband 13 mm
Gebrauchsanleitung
Ersatzteilliste

5. Transport und Inbetriebnahme

5.1. Transport und Aufstellung

Die Maschine wird in Karton verpackt ausgeliefert. Zum Transport verwenden Sie einen handelsüblichen Stapler oder Hubwagen. Sichern Sie die Maschine beim Transport gegen Umfallen.

Die Aufstellung der Maschine sollte in geschlossenen Räumen erfolgen, tischlerübliche Bedingungen in der Werkstatt sind dabei ausreichend.

Die Aufstellfläche muss ausreichend eben und belastungsfähig sein.

Stabilität der Bandsäge

Vor der Benutzung der Bandsäge stellen Sie sicher, dass die Standsicherheit der Maschine gegeben ist. Die Bandsäge verfügt über vier Ø8mm Bohrungen (A, Fig 1) mit denen sie auf einer Werkbank oder dem gelieferten Untergestell festgeschraubt werden kann.

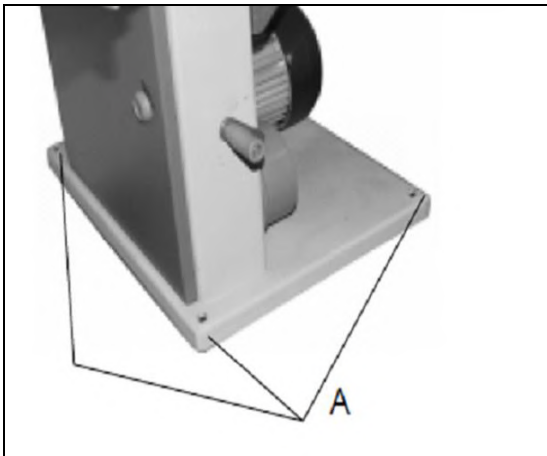


Fig 1

Aus verpackungstechnischen Gründen ist die Maschine nicht komplett montiert.

5.2. Montage

Wenn Sie beim Auspacken einen Transportschaden feststellen benachrichtigen Sie umgehend Ihren Händler, nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb!

Entsorgen Sie die Verpackung bitte umweltgerecht.

Entfernen Sie das Rostschutzfett vom Maschinentisch mit einem milden Lösungsmittel.

Vor der Benutzung müssen die folgenden Teile montiert werden:

Bandsägetisch, Längsanschlag und Kurbelhandgriff.

Montage des Tisches

Erforderliches Werkzeug: - 13mm Schraubenschlüssel

Montieren Sie die M8 x 50 Flachrundschaube und den quadratischen Kunststoffeinsetz (A, Fig 2) durch den Schlitz der Tischwippe (B) und schrauben Sie die Flügelmutter (C) provisorisch fest, um ein Herunterfallen zu vermeiden.

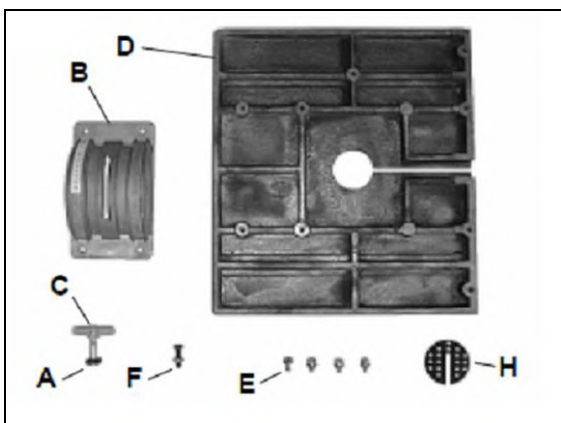


Fig 2

Bringen Sie die Tischwippe (B, Fig 3) an der Unterseite des Bandsägetisches (D) an, indem Sie die 4 - M8 x 16 Sechskantschrauben (E) und Unterlegscheiben verwenden. Stellen Sie sicher, dass sich die Neigungsskala an der Tischkante befindet.

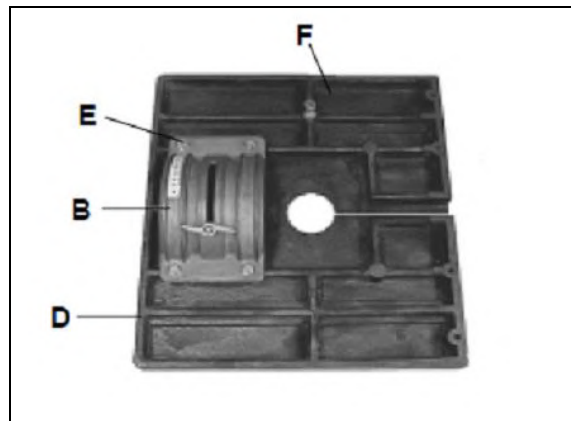


Fig 3

Bringen Sie die Neigungsstoppschraube und die Mutter (F) wie abgebildet an. Wird später eingestellt.

Entfernen Sie die Flügelmutter (C) von der Flachrundschaube (A). Montieren Sie den Tisch auf die untere Tischwippe (G). Dazu die Flachrundschaube durch die Bohrung führen und die Flügelmutter anbringen und festziehen. (Fig 4)

(Hierfür kann Hilfe notwendig sein)

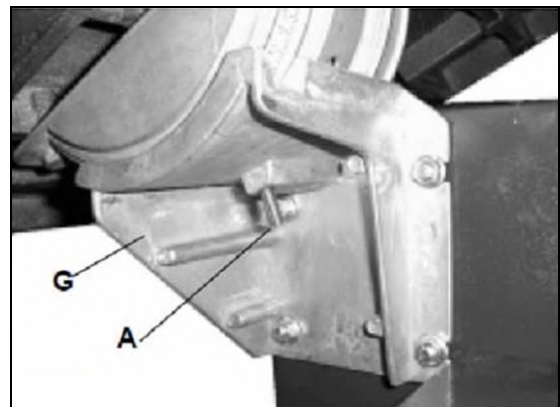


Fig 4

Montieren Sie die Tischeinlage (H, Fig 2).

Montage des Kurbelhandgriffes

Erforderliches Werkzeug :- Schlitzschraubendreher 10mm Schraubenschlüssel

Montieren Sie den Kurbelhandgriff (A, Fig 5) mit der M6 x 55 geschlitzten Zylinderschraube und zwei M6 Muttern.

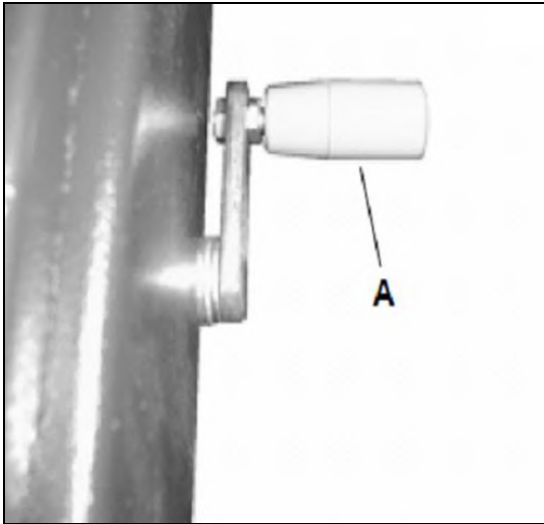


Fig 5

Montage der Führungsschiene

Diese Anweisung geht davon aus, dass das Sägeband bereits angebracht ist. Falls nicht, gehen Sie zum Abschnitt „Austausch des Sägebandes“.

Um den Längsanschlag anzubringen, montieren sie die Führungsschiene (J, Fig 6) mit den vier mitgelieferten Flügelschrauben (K) und den Unterlegscheiben am Tisch. Wird später eingestellt.

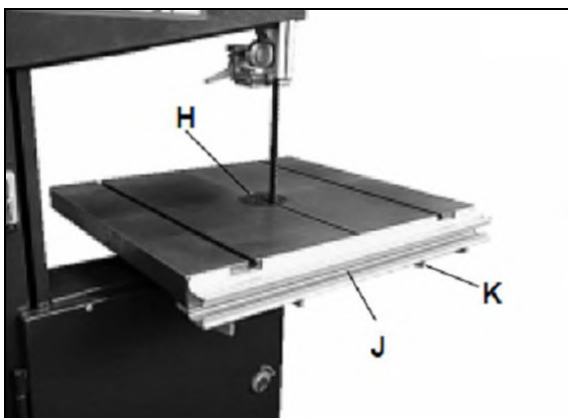


Fig 6

Montage des Längsanschlags

Der Längsanschlag kann auf beiden Seiten des Bandes benutzt werden, indem das Anschlaglineal (C, Fig 7) an der passenden Seite des Gussteils (B) befestigt wird.

Befestigen Sie das Gussteil (B) mit M8 x 50 Flachrundschaube und die Kunststoffflügelmutter (F).

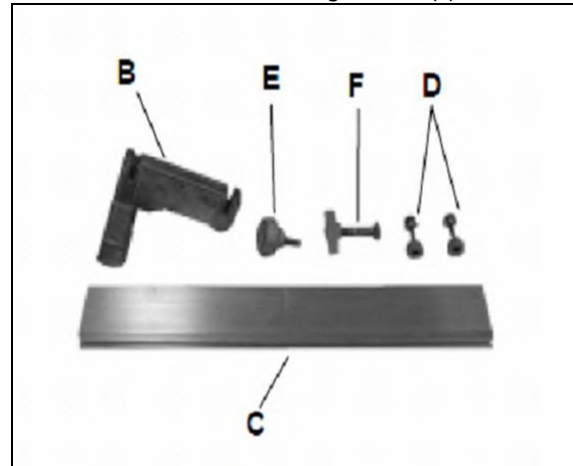


Fig 7

Montieren Sie das Anschlaglineal (C) mit zwei kleinen Rändelmuttern und M6 x 40 Flachrundschauben (D) am Gussteil (B) und setzen Sie den Sterngriff (E) fest. (siehe Fig 8)

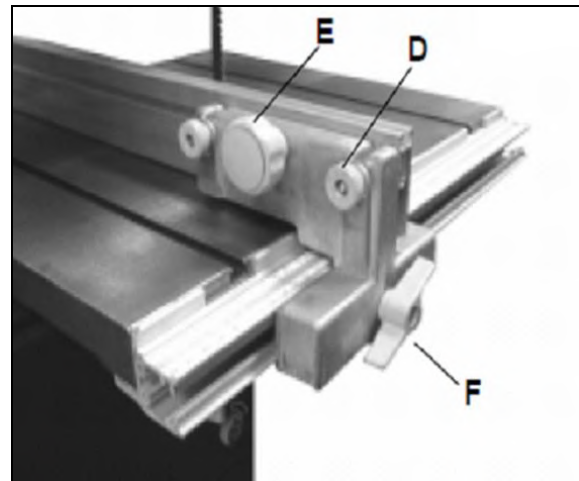


Fig 8

Bandverlauf Ausgleich

Benutzen Sie die Griffschraube (E) zum Festklemmen.

Gegebenenfalls kann man das Anschlaglineal auch schräg stellen, um abweichende Schnitttrichtung des Sägebandes auszugleichen (Bandverlauf ausgleichen).

Zentrierung des Tisches zum Sägeband

Der Tisch lässt sich seitlich zentrieren, damit das Sägeband in der Mitte der Tischeinlage läuft.

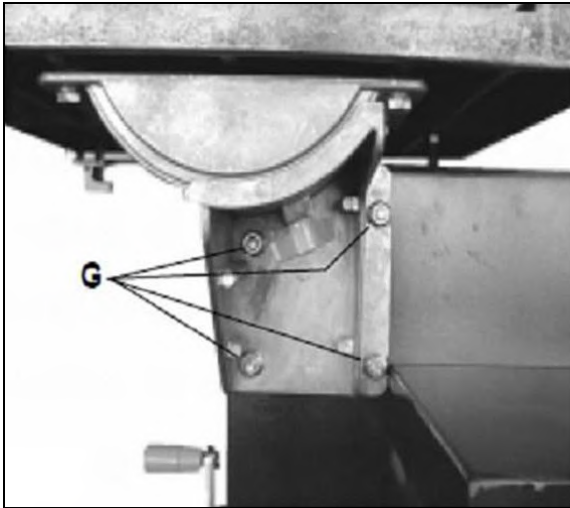


Fig 9

Bei Bedarf, lösen Sie die 4 M8 Muttern (G, Fig 9), richten sie den Tisch seitlich aus, die Muttern wieder festsetzen.

Winkelig Ausrichten des Tisches zum Sägeband

Erforderliches Werkzeug : - 90° Winkel.

Der Tisch kann im 90° Winkel zum Sägeband eingestellt werden, indem die Tischstoppschraube unter dem Tisch justiert wird.

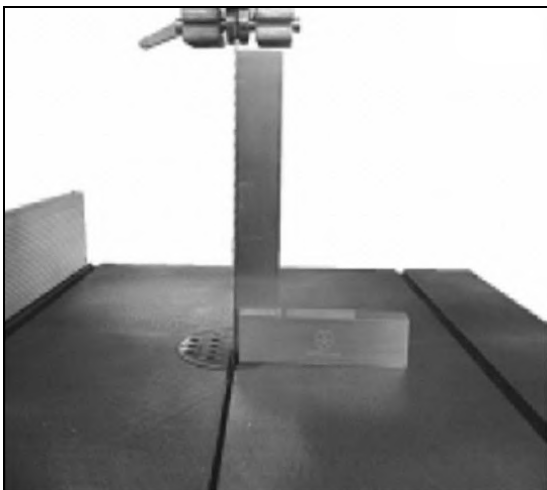


Fig 10

Die Mutter (A, Fig 11) lösen, die Schraube (B) justieren.

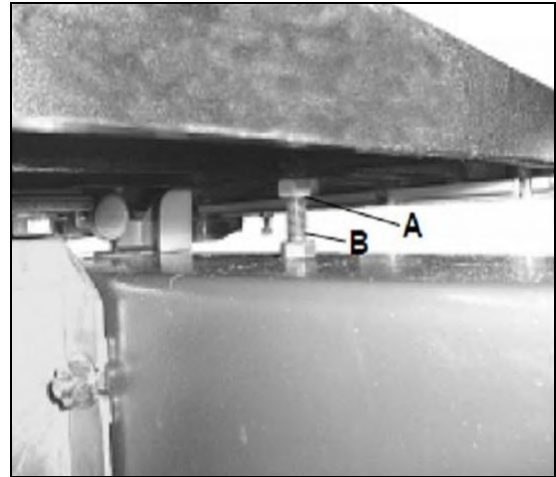


Fig 11

Justierung der Anschlagsskala

Erforderliches Werkzeug: - 10mm Schraubenschlüssel

Um die Anschlagsskala zu justieren, lösen Sie die vier Flügelschrauben unter dem Tisch und bewegen Sie die Skala und die Längsanschlagführung (C, Fig 12) seitwärts. Flügelschrauben wieder festsetzen.

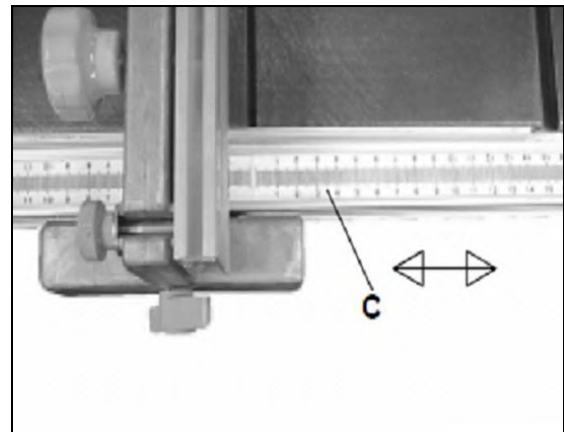


Fig 12

Wenn die Justierung korrekt ist, stimmt die Dicke des Werkstücks mit der Einstellung der Skala überein.

Prüfung des Tisches auf Ebenheit

Legen Sie ein Stahllineal auf dem Tisch quer über den Tischschlitz. (Siehe Fig 13)

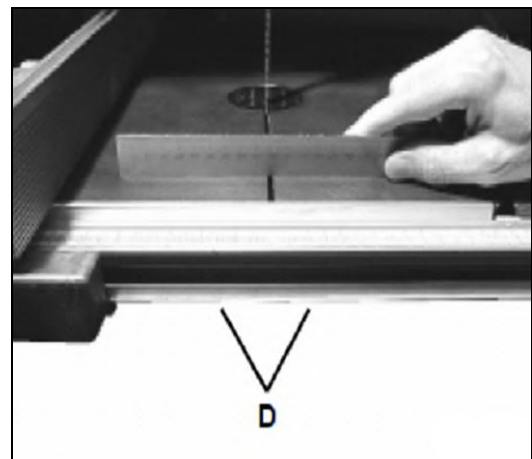


Fig 13

Falls das Stahllineal eine Stufe anzeigt, kann man mit den beiden Schrauben und Sicherungsmuttern auf der Unterseite korrigieren (D, Fig 13).

Untere Bandschutz

Beim Öffnen der unteren Bandradtür schwingt der untere Bandschutz (C, Fig 14) nach unten.



Fig 14

Beim Schließen der Tür MUSS der Bandschutz wieder in Arbeitsposition gebracht werden.

Die Bandradtüren MÜSSEN während des Betriebs der Maschine jederzeit geschlossen sein.

5.3 Elektrischer Anschluss

Der kundenseitige Netzanschluss sowie die verwendeten Verlängerungsleitungen müssen den Vorschriften entsprechen.

Die Netzspannung und Frequenz müssen mit den Leistungsschilddaten an der Maschine übereinstimmen.

Die bauliche Absicherung muss 10A betragen.

Verwenden Sie nur Anschlussleitungen mit Kennzeichnung H07RN-F.

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

5.4 Absaug Anschluss

Die Maschine ist mit einem Absaugstutzen Ø100mm (B, Fig 15) ausgestattet.

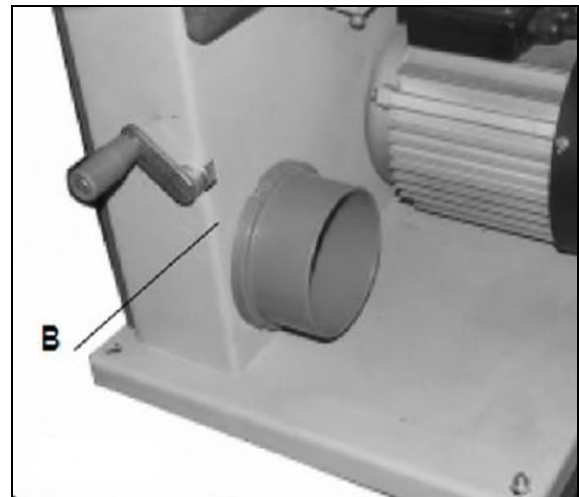


Fig 15

Die Maschine muss vor der Inbetriebnahme an eine Absaugung angeschlossen werden und zwar derart, dass sich beim Einschalten der Bandsägemaschine die Absaugung selbsttätig einschaltet.

Die Mindestluftgeschwindigkeit am Absaugstutzen muss 20 m/s betragen. Absaugschläuche müssen der Qualität „schwer entflammbar“ entsprechen und in die Erdung der Maschine mit einbezogen werden.

Die Maschine muss während der Benutzung an eine geeignete Staubabsaugung angeschlossen sein.

5.5 Inbetriebnahme

Mit dem grünen Eintaster am Hauptschalter kann die Maschine gestartet werden: Mit dem roten Aus-Taster kann die Maschine stillgesetzt werden.

6. Betrieb der Maschine

Richtige Arbeitsstellung:

Vor der Maschinen in Schnittrichtung stehend.

Werkstückhandhabung:

Hände außerhalb des Schnittbereichs flach auf dem Werkstück aufliegend.

Werkstück in Richtung des angezeichneten Risses dem Sägeband zuführen und durch Drehen den Schnittverlauf nach Riss bestimmen. Gleichmäßig vorschieben, nicht verkanten, den Schnitt durchgehend ausführen.

Das Werkstück nicht zurückziehen, es besteht die Gefahr dass das Sägeband von den Laufrollen abläuft.

Breite und lange Werkstücke durch Rollenböcke abstützen.

Arbeitshinweise:

Nur mit scharfem und ausreichend geschränktem Sägeband arbeiten!

Im Schneidbereich nur mit dem Schiebestock vorschieben.

Zur sicheren Führung von kleinen und schmalen Werkstücken eine Zuführlade verwenden.

Rundholz mit geeigneter Vorrichtung gegen Drehen durch den Schnittdruck sichern.

Schnittvorbereitung:

Die obere Bandführung ca. 2-5mm über dem Werkstück feststellen. (Siehe Fig 16)

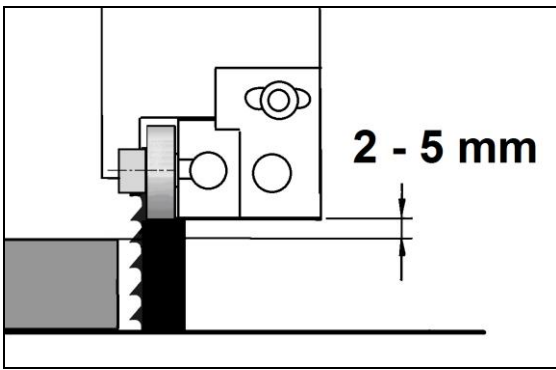


Fig 16

Zu Ihrer Sicherheit, senken Sie die obere Bandführung immer so nahe als möglich auf das Werkstück ab.

Um die Schnitthöhe zu justieren, lösen Sie die Flügelmutter (A, Fig 17) und bewegen Sie die obere Bandführung und den Bandschutz (B).

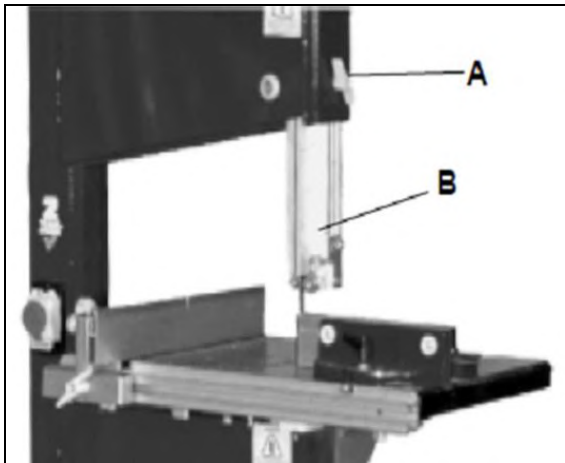


Fig 17

Bandverlauf:

Bei Parallelschnitten und bei hohen Auftrennschnitten kommt es häufig zu Bandverlauf.

Das Sägeband verläuft dabei von der gewünschten Schnittlinie (Fig 18).

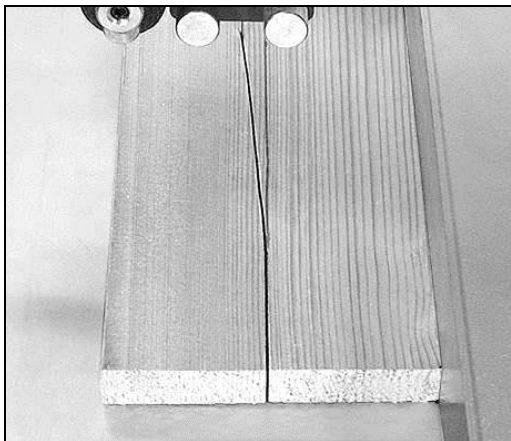


Fig 18

Es gibt mehrere Ursachen für Bandverlauf.

- Das Sägeband folgt der Faserung
- Das Sägeband ist stumpf.
- Die Bandführung ist nicht richtig eingestellt.
- Die Bandspannung ist zu gering.
- Die Band Zahnung ist asymmetrisch

Zum Ausgleich muss das Werkstück dem Schnitt folgend schräg zugeführt werden.

Die Bandsäge ermöglicht es, das Anschlaglineal mit den Schrauben (D und E, Fig 19) schräg zu stellen.

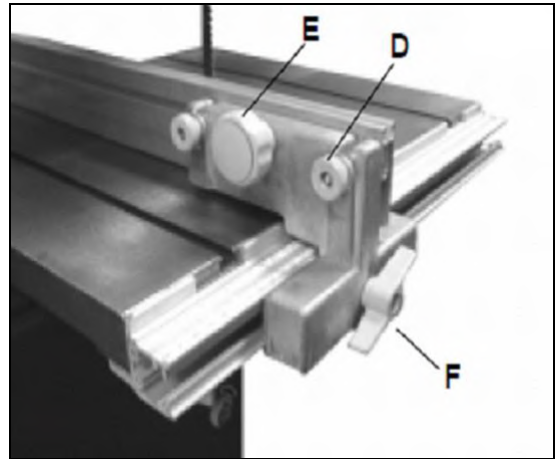


Fig 19

Vorsatzlineal für Parallelanschlag:

Die obere Bandführung muss immer bis zum Werkstück abgesenkt werden.

Zum Ausführen von schmalen niederen Schnitten am Parallelanschlag muss ein selbstgefertigtes Vorsatzlineal (E, Fig 20) aus zerspanbarem Material (z.B. Holz, Kunststoff, Aluminium) montiert werden.

In selber Länge wie Längsanschlag.

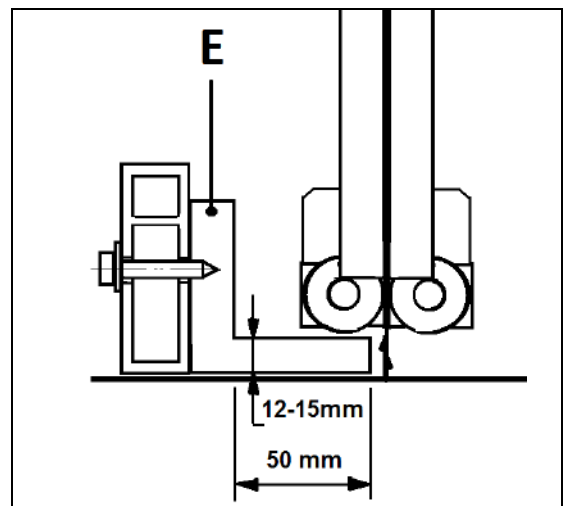
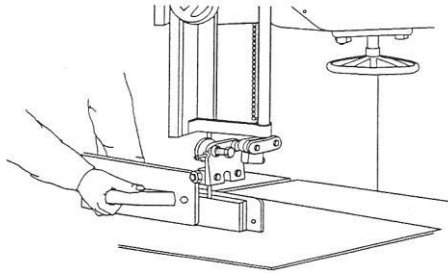
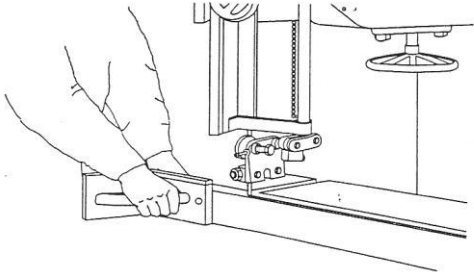


Fig 20

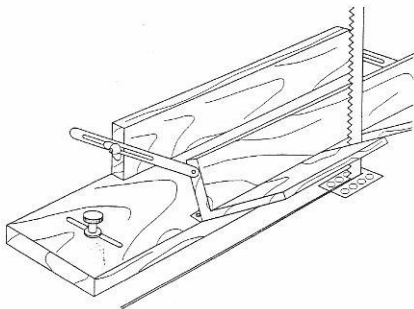
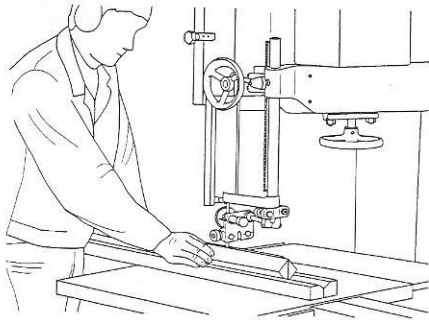
Gehrungsanschlag:

Der Gehrungsanschlag wird in der Tisch T-Nut geführt

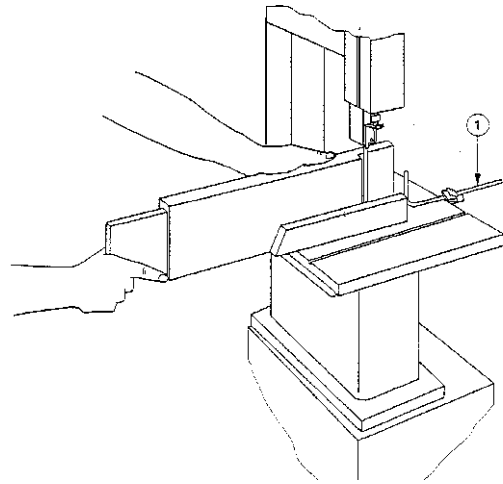
Hinweise für "Sicheres Arbeiten" :



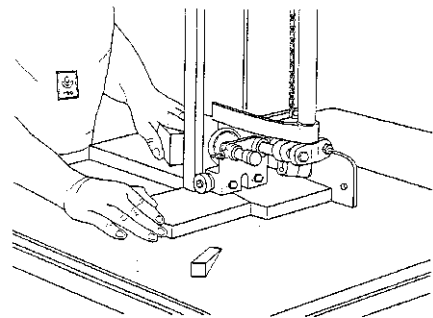
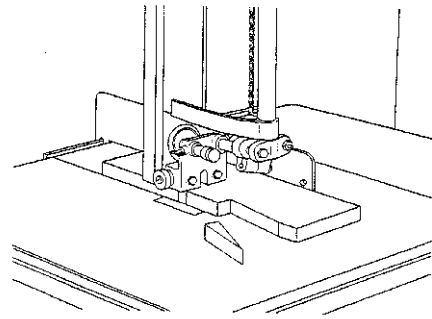
Ausführen von hohen Schnitten



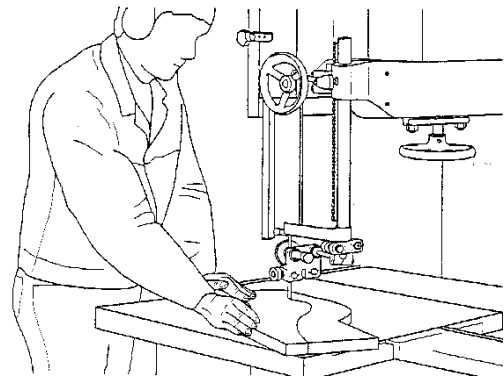
Ausführen von Schrägschnitten



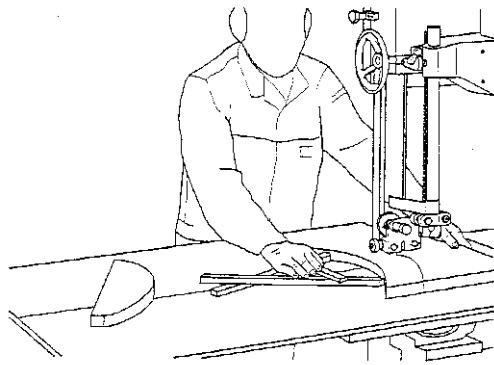
Schneiden von Zapfen



Schneiden von Keilen



Geschweifte Schnitte



Bogenförmige Schnitte

7. Rüst- und Einstellarbeiten

Allgemeine Hinweise

Vor Rüst- und Einstellarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden.

Netzstecker ziehen.

7.1 Montage des Sägebandes

Das Sägeband muss den angegebenen technischen Daten entsprechen.

Verwenden Sie ein geeignetes Sägeband, entsprechend dem zu schneidenden Material und entsprechend der Zerspannungsaufgabe.

Für hohe Längsschnitte:

- ein breites Sägeband (z.B. 15mm)
- mit grober Zahnteilung

Für enge Kurvenschnitte:

- ein schmales Sägeband (z.B. 6mm)

Das Sägeband vor dem Auflegen auf Fehler überprüfen (Risse, schadhafte Zähne, Verbiegung). Fehlerhafte Sägebänder nicht verwenden.

Achten Sie darauf, dass die Zähne des Sägebandes in Schnittrichtung (abwärts) zeigen.

Zum Handhaben des Sägebandes immer geeignete Arbeitshandschuhe tragen.

Der Sägebandwechsel darf nur bei gezogenem Netzstecker erfolgen.

Bandwechsel:

1. Isolieren Sie die Maschine vom Strom, indem Sie den Netzstecker ziehen.
2. Öffnen Sie die oberen und unteren Bandradtüren, indem Sie die Türschlösser (A, Fig 21) mit einem Schraubendreher drehen.

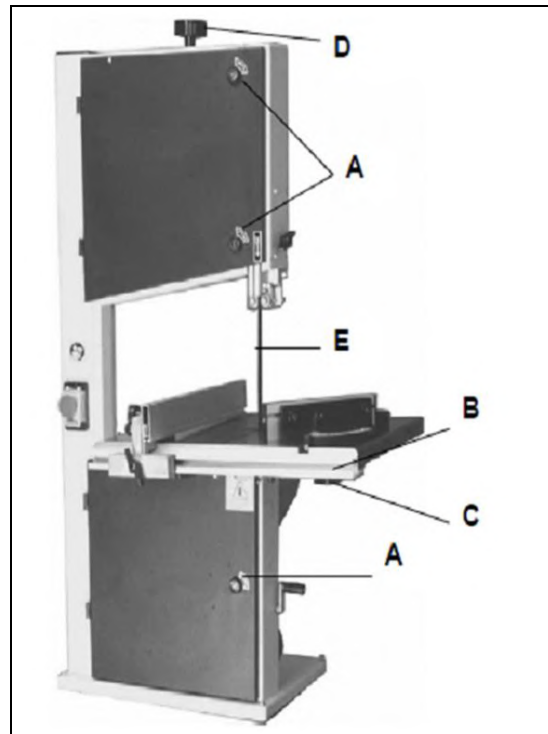


Fig 21

3. Entfernen Sie die Längsanschlag-Führung (B), indem Sie die 4 Flügelschrauben lösen (C).
4. Lösen Sie die Bandspannung, indem Sie den Griff (D) drehen.
5. Entfernen Sie das Sägeband (E), indem Sie es durch den Schlitz im Tisch, die obere Bandführung und die Führung sowie den Schlitz im Maschinengehäuse schieben. Achten Sie darauf sich nicht zu verletzen, tragen Sie Sicherheitshandschuhe falls notwendig.
6. Beim Einsetzen des neuen Bandes stellen Sie sicher, dass die Zähne nach unten gerichtet durch den Tisch laufen.
7. Spannen Sie das neue Band und prüfen Sie den Bandlauf, indem Sie das obere Rad mit der Hand drehen. Das Band muss in der Mitte des Bandrades laufen. (Siehe Fig 23)
8. Falls erforderlich, justieren Sie den Bandlauf an der Bandlaufeinstellschraube (F, Fig 22).

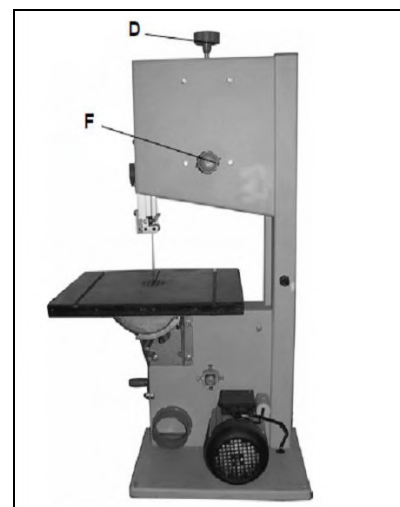


Fig 22

9. Stellen Sie die Bandführungen ein, wie im Abschnitt "Justierung der Bandführungen" beschrieben.
10. Montieren sie den Längsanschlag.
11. Schließen und verriegeln Sie die Bandradtüren, bevor Sie die Stromversorgung wieder anschließen.

7.2 Einstellung des Bandlaufes

Einstellung nie bei laufender Maschine vornehmen.

Achten Sie bei der Montage des Sägebandes auf den korrekten Lauf auf den Bandsägerollen.

Das Sägeband soll in der Mitte der Bandradauflage laufen

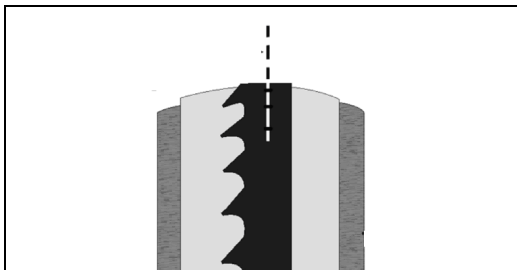


Fig 23

Über das Handrad an der Maschinenrückseite (F, Fig 22) kann der korrekte Sägebandlauf eingestellt werden.

Nach der Montage des Sägebandes ist für ausreichende Bandspannung zu achten.

7.3 Einstellung der Bandspannung

Spannen Sie das Sägeband am Bandspann-Handrad oben auf der Maschine.

Das Sägeband immer ausreichend spannen.

Hinweis:

Bei Nichtbetrieb der Maschine die Bandspannung reduzieren. Damit wird eine höhere Bandlebensdauer erzielt.

7.4 Einstellung der Bandführung

Einstellung nie bei laufender Maschine vornehmen.

Die Sechskantmutter (B, Fig 24) lösen und die gesamte Führung in der Tiefe so einstellen, dass der Abstand vom Zahngrund zu den seitlichen Führungsrollen (A) ca. 2 mm beträgt.

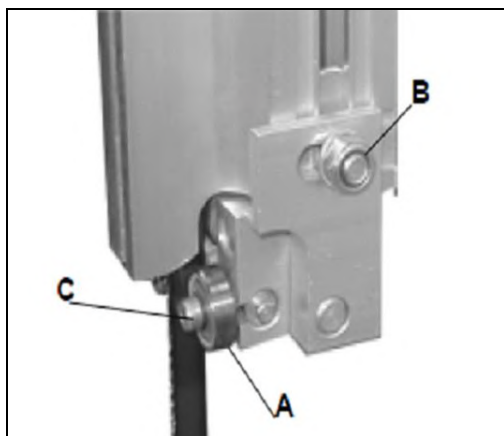


Fig 24

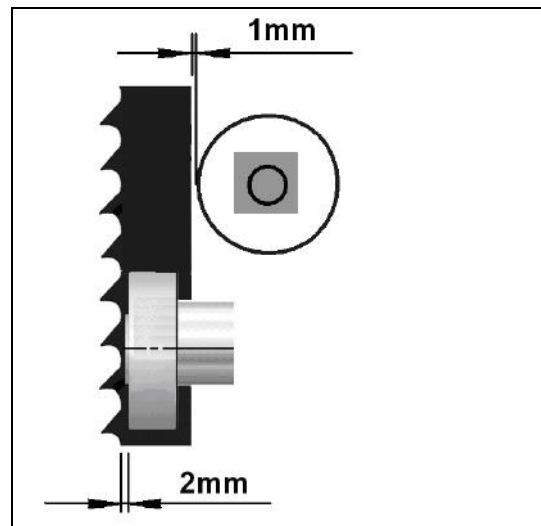


Fig 25

Die Innensechskantschrauben (C) lösen und die seitlichen Führungsrollen (A) so einstellen, dass sie das Bandsägeband leicht berühren, jedoch nicht klemmen. Es ist darauf zu achten, dass das Sägeband nicht seitlich weggedrückt wird.

Die Innensechskantschraube (E, Fig 26) lösen und die Rückenrolle (D) auf einen Abstand von 1 mm zum Sägeband einstellen.

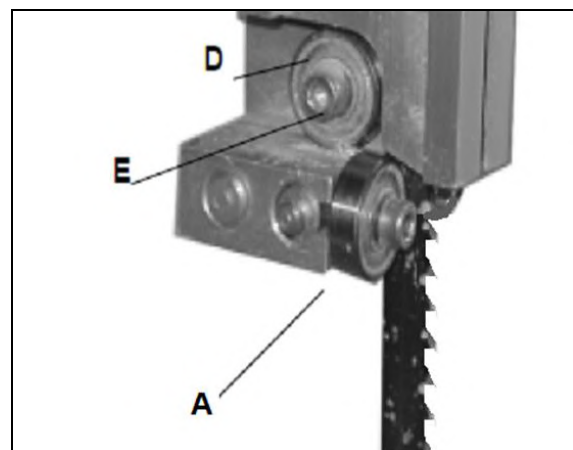


Fig 26

Untere Bandführung:

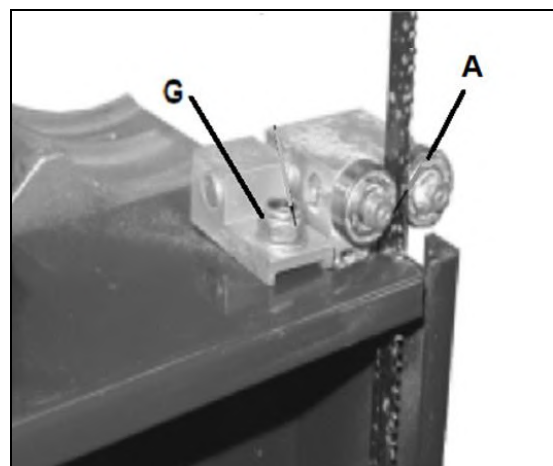


Fig 27

Die Sechskantmutter (G, Fig 27) lösen und die gesamte Führung in der Tiefe so einstellen, dass der Abstand vom Zahngrund zu den seitlichen Führungsrollen (A) ca. 2 mm beträgt.

Bandlaufkontrolle:

Drehen Sie die Bandsägerollen in Laufrichtung von Hand, prüfen Sie die Korrektheit der gemachten Einstellungen.

Starten Sie nachher die Maschine mit Vorsicht.

7.5 Zusammenlegen des Bandes

Das Sägeband mit einer Hand so halten, dass es senkrecht zum Boden hängt, mit einem Fuß auf das Band steigen, die Hand um 360°drehen und dabei gleichzeitig zum Boden hin bewegen.

7.6 Änderung der Bandgeschwindigkeit

Diese Bandsäge verfügt über zwei Bandgeschwindigkeiten:

- 370 m/min für Harthölzer, einige Kunststoffe und bestimmte, nicht eisenhaltige Metalle
- 800 m/min für alle anderen Nutzhölzer.

Das untere Bandrad (C, Fig 28) verfügt über zwei Poly-V-Riemenscheiben, der Motor verfügt über eine Zwillings-Poly-V-Riemenscheibe (D).

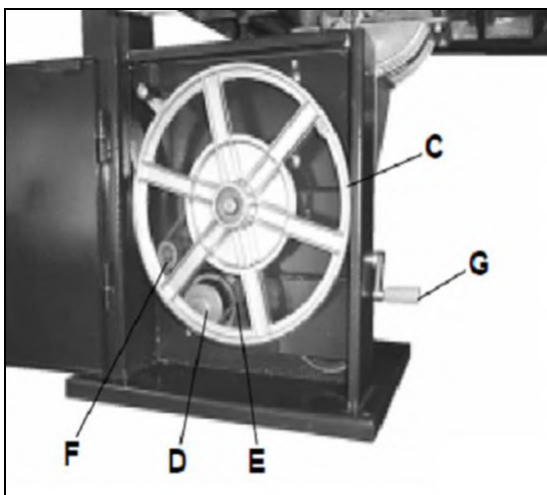


Fig 28

Der Poly-V-Riemen (E) läuft um die Bandrad-Riemenscheibe, die Motorriemenscheibe und die glatte Spannrolle (F). Der Riemen wird am Handgriff (G) gespannt.

Um den Riemen zu wechseln, muss die untere Bandrolle abgebaut werden.

Für die hohe Bandgeschwindigkeit muss der Riemen auf den hinteren Riemenscheiben aufgelegt werden, wie in Fig 29 gezeigt.



Fig 29

Für die niedere Bandgeschwindigkeit muss der Riemen auf den vorderen Riemenscheiben aufgelegt werden, wie in Fig 30 gezeigt.



Fig 30

7.7 Schwenken des Sägetisches

Um den Tisch in einem spezifischen Winkel zu neigen:

Stellen Sie sicher, dass sich auf dem Tisch keine losen Gegenstände befinden.

Lösen Sie die Flügelmutter (D, Fig 31) und neigen Sie den Tisch entsprechend der Skala (E).

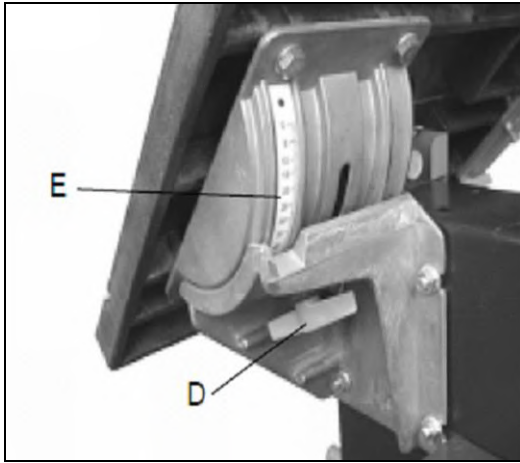


Fig 31

Die Flügelmutter wieder festsetzen.

Hinweis: Bei schräggestelltem Tisch, muss sich der Längsanschlag auf der unteren Seite des Tisches befinden, um das Werkstück abzustützen.

8. Wartung und Inspektion

Allgemeine Hinweise

Vor Wartungs- Reinigungs- und Reparaturarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden.

Netzstecker ziehen!

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

Reinigen Sie die Maschine in regelmäßigen Zeitabständen.

Verwenden Sie niemals Wasser oder andere Flüssigkeiten zur Reinigung der Maschine. Benutzen Sie eine Bürste oder Pinsel.

Halten Sie die Lüftungsschlitze des Motors sauber, um eine Überhitzung zu vermeiden

Prüfen Sie täglich die ausreichende Funktion der Absaugung.

Sämtliche Schutzeinrichtung sofort wieder anbringen.

Ersetzen Sie beschädigte Schutzeinrichtungen sofort.

Kontrollieren Sie regelmäßig die Bandspannung und entspannen Sie das Sägeband bei längeren Arbeitspausen.

Kontrollieren sie regelmäßig die korrekte Einstellung der Bandführung.

Laufräder:

Die Gummiauflage der Laufräder muss regelmäßig gereinigt werden.

Antrieb:

Die Antriebsriemenspannung muss regelmäßig kontrolliert werden.

Tischeinlage:

Ersetzen Sie eine Tischeinlage mit ausgefranstem Sägeschlitz.

Die Tischeinlage muss aus leicht zerspanbarem Material bestehen

(z.B. Hartholz, Kunststoff, Aluminium).

JET Teilenummer: JBS12-120

Achten Sie darauf dass eine neue Tischeinlage nicht über den Tisch übersteht.

Sägebänder:

Die Sägebandpflege sollte nur ausgebildetem Personal anvertraut werden.

Verwenden Sie nur ausreichend geschärfte und geschränkte Sägebänder.

9. Störungsabhilfe

Motor startet nicht

*Kein Strom-Zuleitung und Sicherung prüfen.

*Motor, Schalter oder Kabel defekt-Elektrofachkraft kontaktieren.

Starke Maschinenvibrationen

*Maschine steht uneben-Ausgleich schaffen.

*Laufradauflage verschmutzt-Gummiauflage reinigen.

*Sägeband eingerissen-Sägeband sofort ersetzen.

Schnittwinkel nicht 90°

*Schwenkanschlag falsch eingestellt

*Bandführung falsch eingestellt

Schnittbild ist schlecht

*Falsches Sägeband gewählt

*verharztes Sägeband

*Sägeband stumpf

*Bandführung nicht richtig eingestellt

*Bandspannung nicht ausreichend

*Werkstück inhomogen

*Vorschubdruck zu hoch-Bearbeitung nie erzwingen.

10. Umweltschutz

Schützen Sie die Umwelt!

Ihr Gerät enthält mehrere unterschiedliche, wiederverwertbare Werkstoffe.

Bitte entsorgen Sie es nur an einer spezialisierten Entsorgungsstelle.

11. Lieferbares Zubehör

Sägebänder unterschiedlicher Dimension finden Sie in der Jet Preisliste.

Artikel Nummer 709207

Rollenbock klappbar

DK - DANSK

Brugervejledning

Kære kunde,

Mange tak for den tiltro du har vist os ved at købe en JET-maskine. Denne manual er skabt til ejere og brugere af JET JBS-12 båndsav for at forbedre sikkerhed under installation, brug og ved vedligeholdelse. Læs og forstå venligst informationen i denne manual og i de medfølgende dokumenter. For at opnå maksimal levetid og effektivitet fra din maskine, og for at bruge den sikkert, skal du læse denne manual grundigt og følge instruktionerne nøje.

Indholdsfortegnelse

1. Overensstemmelseserklæring

2. Garanti

3. Sikkerhed

Autoriseret brug
Generelle sikkerhedsnoter
Andre farer

4. Maskinspecifikationer

Teknisk data
Lydudslip
Støvdudslip
Indhold ved levering

5. Transport og opsætning

Transport og installering
Montering
Strømforsindelse
Tilslutning af støvdugtag
Start af maskinen

6. Brug af maskinen

7. opsætning og justeringer

Skift af klinge
Justering af klingeløb
Justering af klingespænding
Justering af klingestyr
Foldning af klinge
Ændring af hastighed
Kip af bord

8. Vedligeholdelse og inspektion

9. Fejlfinding

10. Beskyttelse af miljø

11. Tilgængeligt tilbehør

1. Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer hermed, at dette produkt efterlever regulativerne* listet på side 2. Designet i overensstemmelse med standarderne**. CE-type eksamination *** udført af ****.

2. Garanti

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe garanterer at dette produkt er fri for materielle defekter og fejl i produktion.

Denne garanti dækker ikke defekter som er sket, hverken direkte eller indirekte, på grund af forkert brug, ligegyldighed, skader grundet uheld, reparationer eller utilstrækkelig vedligeholdelse eller rengøring såvel som normale brugsspor.

Flere informationer om garanti (fx garantiperioden) findes under Generelle Vilkår og Betingelser (GVB) som er en integreret part af kontrakten.

Disse GVB kan ses på forhandleren hjemmeside eller sendes til dig, hvis ønsket.

Tool France PROMAC, JPW Industries-Europe forholder sig retten til at lave ændringer på dette produkt og dets tilbehør på alle tidspunkter.

3. Sikkerhed

3.1 Autoriseret brug

Denne maskine er designet til at skære træ, materialer udvundet af træ såvel som nogle typer hård plast. Skæring af andre materialer er ikke tilladt og må kun udføres i specielle tilfælde efter aftale med forhandleren.

Du må ikke skære i metal.

Arbejdsemnet skal sættes sikkert til, støttes og guides.

Ordentlig brug kræver overensstemmelse med den bruger- og vedligeholdelsesmanual, du finder i denne manual.

Maskinen må kun bruges med brugere, der er fortrolig med maskinens brug og vedligeholdelse og potentielle farer.

Minimumsalderen skal overholdes.

Maskinen må kun bruges i teknisk perfekt stand.

Når du arbejder på maskinen, skal alle sikkerhedsmekanismer være på.

Udover de sikkerhedskrav der foreligger i denne brugermanual og i dit lands regulativer skal du observere de generelle tekniske regler omkring brug af maskiner til træarbejde.

Al anden brug er ikke autoriseret.

Bruges maskinen uforsvarligt, frasiger producenten sig al ansvar, som i stedet påfalder brugeren.

3.2 Generelle sikkerhedsnoter

Træarbejdningsmaskiner kan være farlige, hvis de ikke bliver benyttet korrekt. Det er derfor vigtigt, at de passende generelle tekniske regler samt følgende anvisninger overholdes.

Læs og forstå hele brugervejledningen før samling eller betjening påbegyndes.

Opbevar denne brugervejledning tæt på maskinen, beskyttet mod snavs og fugt, og giv den videre til den nye ejer, hvis du skiller dig af med værktøjet.

Der må ikke foretages ændringer på maskinen.

Efterse dagligt funktionen og tilværelsen af sikkerhedsforanstaltningerne, før du starter maskinen. Forsøg ikke at betjene maskinen i dette tilfælde, beskyt maskinen ved at trække strømstikket ud.

Før du betjener maskinen, skal du fjerne slips, ringe, ure, og andre smykker.

Brug sikkerhedssko; brug aldrig fritidssko eller sandaler.

Bær altid det godkendte arbejdstøj:

- Sikkerhedsbriller
- Hørevern
- Støvmaske

Brug ikke handsker under brug af denne maskine.

Brug handsker for sikker behandling af klinger.

Læs kapitlet om "Sikker brug" i denne brugervejledning.

Kontroller stoptiden af maskinen. Den må ikke vare længer end 10 sekunder.

Sikr, at emnet ikke ruller, når du skærer runde emner.

Brug passende bordforlængere og støtter til skæring af svære emner.

Sænk altid klinkestyret så tæt på emnet.

Når arbejdsbordet er kippet må du kun bruge anslaget på bundsiden.

Hold og før altid emnet sikkert under brug.

Fjern kun emner, der sidder fast, når motoren er slukket og maskinen holder helt stille.

Installer maskinen, så der er tilstrækkelig plads til sikker drift og håndtering af arbejdsemnet.

Hold arbejdsområdet godt oplyst.

Maskinen er designet til at fungere i lukkede rum og skal placeres stabilt på en fast og jævn bordoverflade.

Sørg for at strømledningen ikke er i vejen for at udføre arbejdet, eller kan få folk til at snuble..

Hold gulvet omkring maskinen ren og fri for skrotmateriale, olie og fedt.

Vær opmærksom! Giv arbejdet din fuldkomne opmærksomhed.

Brug sund fornuft. Brug ikke maskinen, når du er træt. Hold altid en god ergonomisk arbejdsstilling og en god balance på fødderne.

Betjen ikke maskinen under påvirkning af stoffer, alkohol eller anden medicin. Vær opmærksom på, at medicin kan ændre din adfærd.

Hold børn og andre gæster på en sikker distance væk fra arbejdsområdet.

Ræk aldrig ind i maskinen, under drift, eller ved nedkørsel.

Efterlad aldrig en kørende maskine uden opsyn. Sluk for maskinen, før du forlader arbejdspladsen.

Brug ikke det elektriske værktøj i nærheden af brændbare væsker eller gasser.

Konstater mulighederne for brandbekæmpelse og brandalarm, for eksempel brandslukkerens lokation og funktion.

Brug ikke maskinen i et dumpemiljø og udsæt den ikke for regn.

Træstøv er eksplosivt og kan også udgøre en sundhedsrisiko.

Støv fra især nogle tropiske skove og fra hårde træsorter som bøg og eg er klassificeret som et kræftfremkaldende stof.

Brug altid en spånsuger.

Før et arbejde udføres, fjernes eventuelle søm og andet skidt fra arbejdsemnet.

Brug en fremføringspind når du arbejder på det sidste af et emne.

Hav altid fremføringspinden opbevaret ved maskinen, selv når den ikke er i brug.

Specifikationer angående maksimum- og minimumstørrelse af et arbejdsemne skal overholdes.

Fjern ikke spåner og andre arbejdsdele, før maskinen står helt stille.

Stå ikke på maskinen.

Tilslutning og reparation af den elektriske installation må kun udføres af en autoriseret elektriker.

Få en beskadiget eller slidt strømledning udskiftet med det samme.

Foretag alle maskinjusteringer eller vedligeholdelse når maskinen er frakoblet strømkilden.

Fjern slidte klinger med det samme.

3.3 Andre risici

Selv når maskinen bruges efter anvisningen, kan der opstå farer.

Klingen i bevægelse i arbejdsområdet kan forårsage skade.

Ødelagte klinger kan forårsage skader.

Flyvende emner kan forårsage skade.

Spåner og støv kan udgøre en sundhedsfare. Sørg for at være beskyttelsesgear som briller, høre- eller støvværn.

Brug et passende udsugningssystem.

Brugen af et forkert strømsystem eller en ødelagt ledning kan føre til skader forårsaget af elektricitet.

4. Maskinspecifikationer

4.1 Teknisk data

Hjuldiameter	315 mm
Skærebredde	max 305 mm
Skærehøjde	max 180 mm
Klinge længde	2240 mm
Klingebredde	6 - 15 mm
Klingetykkelse	0,5 – 0,6 mm
Hastighed på skæring	370 or 800 m/min
Maksimbord(LxB)	400x480 mm
Tilt af bord	0° to 45°
Arbejdshøjde med ben	1000mm
Støvport diameter	100mm

Overall uden ben (BxDxH)	600 x 805 x1320mm
Vægt uden ben	62 kg

Overall med ben (BxDxH)	655 x 915 x1860mm
Vægt med ben	68 kg

Strøm	1~230V, 50Hz
Motorpower	800W
Referencestrøm	3,5 A
Forlængerledning (H07RN-F):	3x1,5mm ²
Installation sikring beskyttelse	10 A

4.2 Lydudslip

Bestemt i overensstemmelse med EN 1807
(Inspektionstolerance 3 dB)

Emne bøg:

T=30mm, L=1500mm, fugtighed 8,5%

Akustisk strømniveau
(ifølge EN ISO 3746):

Tomgang	LwA 85,0 dB(A)
Operation	LwA 96,4 dB(A)

Akustisk trykniveau
(EN ISO 11202):

Tomgang	LpA 72,6 dB(A)
I gang	LpA 83,4 dB(A)

De angivne værdier er udledningsniveauer og skal ikke nødvendigvis ses som sikre niveauer for brug. Selvom der er en sammenhæng mellem udslip og indgående lydniveau, så angiver disse ikke, hvorvidt der er brug for flere sikkerhedsforanstaltninger. Der er ting, som arbejdspladsens udformning kan have indflydelse på i forhold til lydudslipsniveauerne som for eksempel længden af genlyd, partikler, andre lyde osv. For eksempel kan den påvirkes af andre maskiner og andet arbejde, der udføres. Det tilladte lydniveau i værkstedet varierer fra land til land.

Denne information skal klæde brugeren på til bedre at estimere risici og farer.

4.3 Støvdudslip

Båndsaven JBS-12 er blevet inspiceret for støvdudslip.

Ved en lufthastighed på 20 m/s på støvporten med en dia på 100mm:	1250 Pa
Volumen	565 m ³ /t

Maskinen har en begrænsning på udslip i værkstedet på 2mg/m³.

4.4 Indhold ved levering

Understel
Maskinbord
Anslag
Anslaget støtte
Vinkelanslag
Støvport 100mm
Monteringspose
Klinge 13mm
Brugervejledning
Liste med reservedele

5. Transport og opstart

5.1 Transport og installation

Til transport skal du bruge en gaffeltruck eller en sækkevogn. Vær sikker på, at maskinen ikke tipper eller falder af under transport.

Maskinen er designet til at køre i lukkede rum og skal placeres stabilt på en solid og plan overflade.

Stabilitet af båndsaen

Før du bruger båndsaen, skal du sikre, at maskinens stabilitet er tilstrækkelig.

Båndsaen har fire Ø8mm huller (A, Fig 1) i sin base, så den kan skrues fast til et arbejdsbord eller til den base, der passer til.

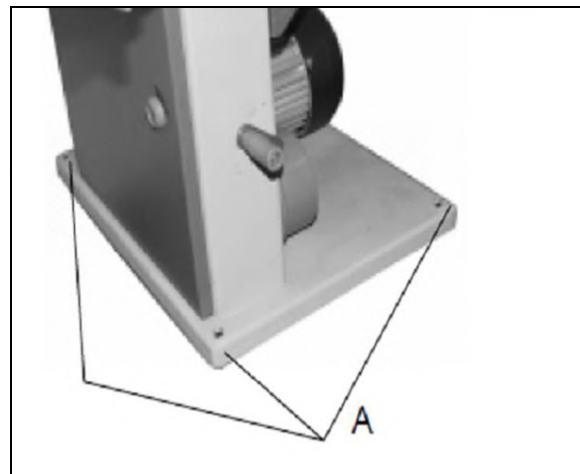


Fig 1

Af nedpakningsgrunde er maskinen ikke komplet samlet.

5.2 Opsætning

Hvis du ser nogen som helst former for transportskade, når du pakker maskinen ud, skal du give din forhandler besked med det samme. Brug ikke maskinen!

Skil dig af med indpakningen på en miljørigtig måde.

Rens alle rustbeskyttede overflader med et mildt opløsningsmiddel.

Før du bruger den, skal følgende ting monteres: Båndsavens bord, anslag og håndsving.

Montering af bord

Nødvendigt værktøj: 13 mm skruenøgle

Indsæt M8 x 50 skruer og de firkantede plastikindsatser (A, Fig 2) gennem hullet på det øvre lejehus og skru midlertidigt

fingerskruen (C) i for at forhindre, at den falder ud.

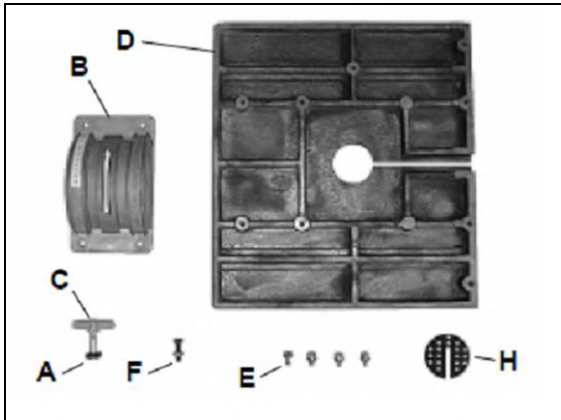


Fig 2

Montér det øvre lejehus (B, Fig 3) til undersiden af båndsavens bord (D) ved at bruge 4 – M8 x 16 skruer (E) og spændeskiver, så du sikrer, at linealen er tættest på bordets kant.

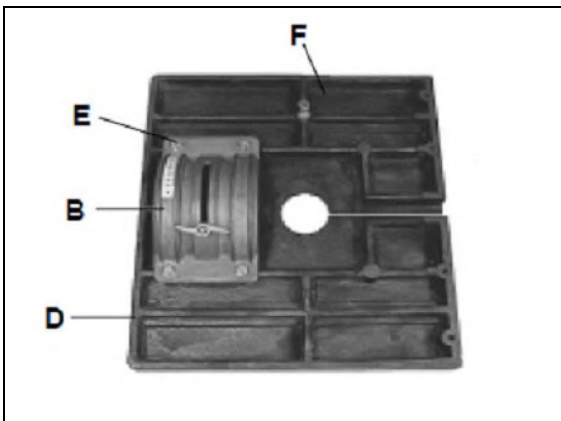


Fig 3

Mens bordet er vendt om, montér da skruen og møtrikken (F) til stop som vist. Dette justeres senere.

Vend bordet og fjern fingerskruen (C) fra skruen (A) og sikr, at enden af skruen går hele vejen ned gennem støbningen (Fig 4)

(Du skal måske bruge en hjælpende hånd til dette)

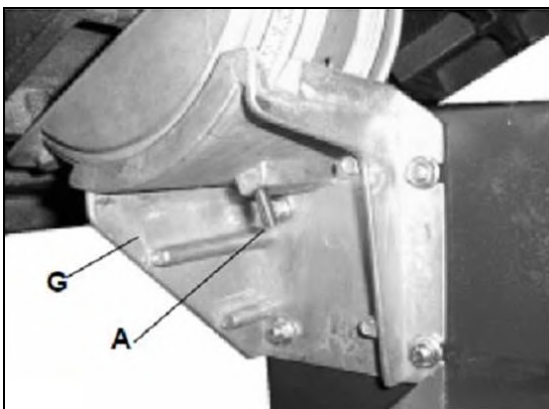


Fig 4

Før bordet og den øvre lejehus hen på båndsavens lavere lejehus (G) og sikr, at skruen (A) som kommer fra det øvre lejehus er indsat gennem dens tilsvarende hul i det lavere lejehus. Når den er i position, genmonter den da og stram fingerskruen.

Monter plastikindsatsen (H, Fig 2) til midten af bordet vinklet ned.

Montering af drejehåndtaget

Nødvendigt værktøj: Flad skruetrækker 10mm skruenøgle

Monter drejehåndtaget (A, Fig 5) til armen med M6 x 55 skruerne og to M6 møtrikker.

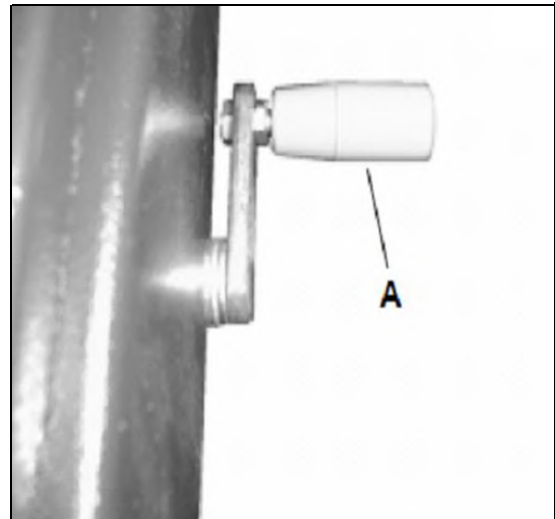


Fig 5

Påsætning af hjælpeanslaget

Denne instruktion antager, at klingens allerede er påsat. Er den ikke det, skal du gå til sektionen "Udskiftning af båndsavens klinge".

For at montere anslaget (J, Fig 6) skal du sætte den fast til den forreste kant på bordet med de fire fingerskruer og spændeskiver (K). Dette justeres senere.

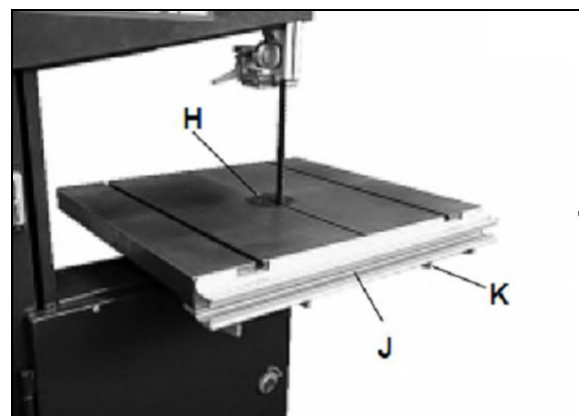


Fig 6

Sådan samler du anslaget

Anslaget på denne båndsav kan bruges på begge sider af klingens ved at montere anslagets udvidelse (C, Fig 7) til den siden af anslagets støbning (B).

For at samle anslaget tag da støbningen (B) og monter den til båndsavens bord med M8 x 50 skruer og plastikmøtrikker (F).

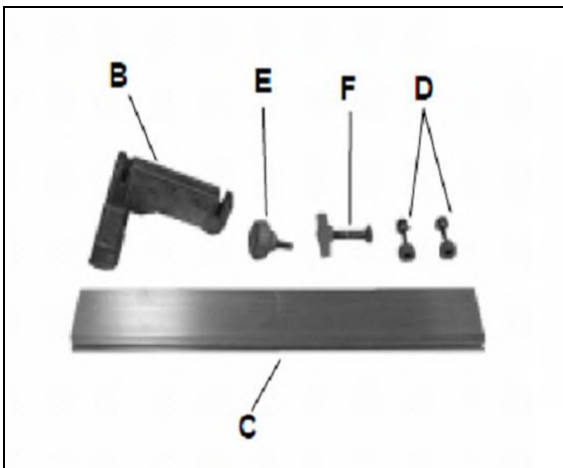


Fig 7

Monter anslaget forlænger (C) til anslaget støbning (B) med to små riflede knopper og M6 x 40 skruer (D) og brug de store knopper (E) til justering og for at låse i position. (Se Fig 8)

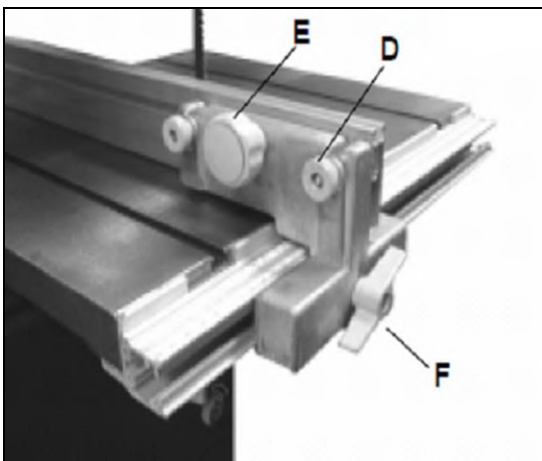


Fig 8

Kompensation for at klingen trækker ud

Brug låseknoppen (E) til at stramme anslaget.

Anslaget profil kan kippes for at kompensere for at klingen trækker ud.

Centrering af bordet til klingen

For at centrere bordet til klingen skal du løsne de 4 M8 møtrikker (G, Fig 9) som holder det nederste lejehus fast til maskinens ramme.

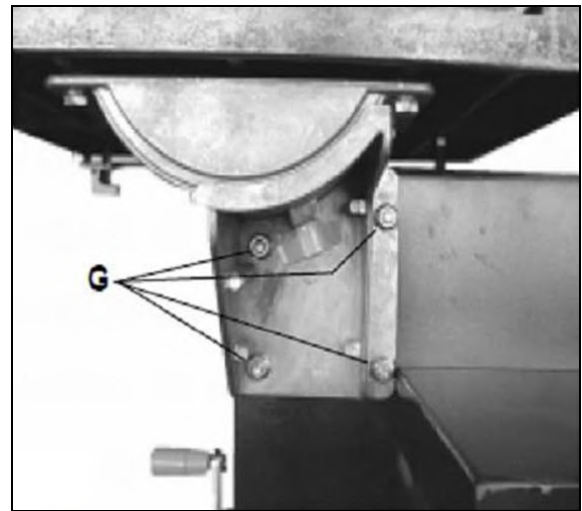


Fig 9

Juster indtil klingen løber lige igennem bordindsatsen. Stram de 4 møtrikker.

Sådan sætter du bordet lige i forhold til klingen

Nødvendigt værktøj: Lille 90 grader blok (medfølger ikke)

Bordet kan sættes til 90 grader i forhold til klingen ved at justere skruen til stop under bordet.

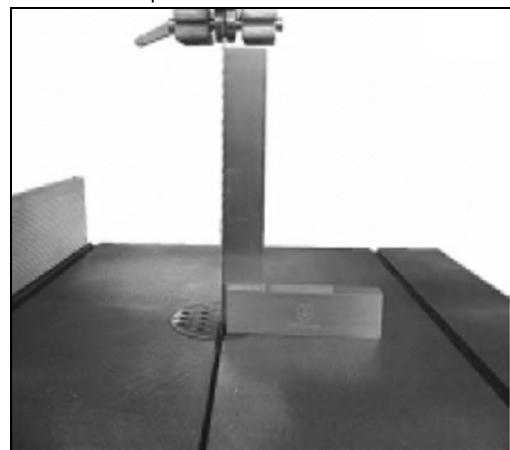


Fig 10

Løsn møtrikken (A, Fig 11), juster skruen (B).

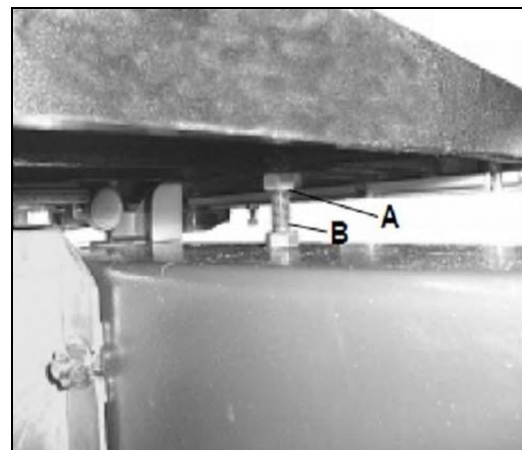


Fig 11

Justering af linealen til anslaget

Nødvendigt værktøj: 10mm skruenøgle med lige kant

For at justere linealen skal du løsne de fire fingerskruer under bordet og flytte linealen og anslaget (C, Fig 12) sidelæns for at justere.

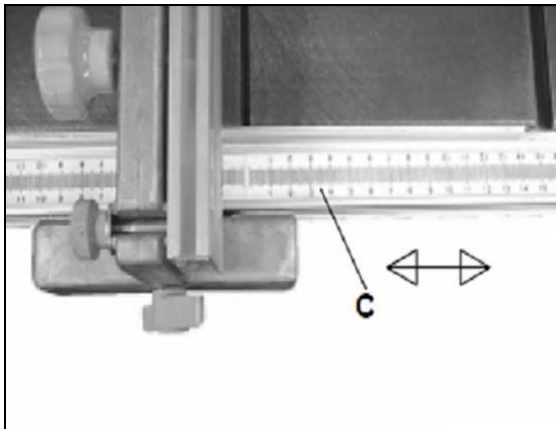


Fig 12

Stram de fingerskruer når justering er, som du ønsker.

Justeringen kan tjekkes ved at sætte anslaget til en bestemt tykkelse og skære et teststykke.

Når justeringen er korrekt, vil tykkelsen på teststykket være det samme som justeringen på linealen.

Sådan tjekker du, om bordet er vinkelret

En lineal i stål skal holdes på bordet skråt over tracken tættest på kanten på fronten af bordet. (Se Fig 13)

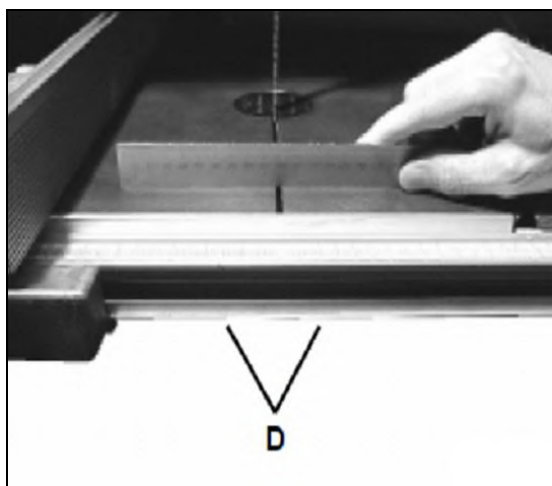


Fig 13

Hvis den lige kant viser, der er en forhøjning/for dybning skal bordet justeres ved at bruge de to skruer og låsemøtrikker, som følger med, og som er lokaliseret på undersiden af anslagets lineal ved (D, Fig 13).

Nedre klingebeskyttelse

Når du åbner døren til det nedre hjul på denne maskine, svinger den nedre klingebeskyttelse (C, Fig 14) ned.

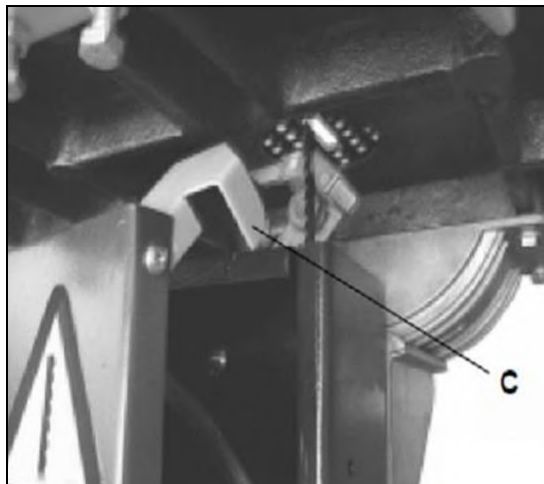


Fig 14

Når den nederste dør er lukket, SKAL klingebeskyttelsen løftes tilbage til sin oprindelige position.

Hjulets dør SKAL være lukket hele tiden, når maskinen er i brug.

5.2 Tilslutning af strøm

De anvendte strømtilslutninger og forlængerledninger skal være i overensstemmelse med de gældende regulativer.

Spændingen skal være i overensstemmelse med informationen på maskinens licensplade.

Strømtilslutningen skal have en 10A overspændingssikker sikring.

Brug kun strømstik markeret med H07RN-F.

Forbindelser og reparationer på det elektriske udstyr på kun udføres af en kvalificeret elektriker.

5.3 Forbindelse af støvsug

Maskinen er udstyret med en støvport med en diameter på 100mm (B, Fig 15)

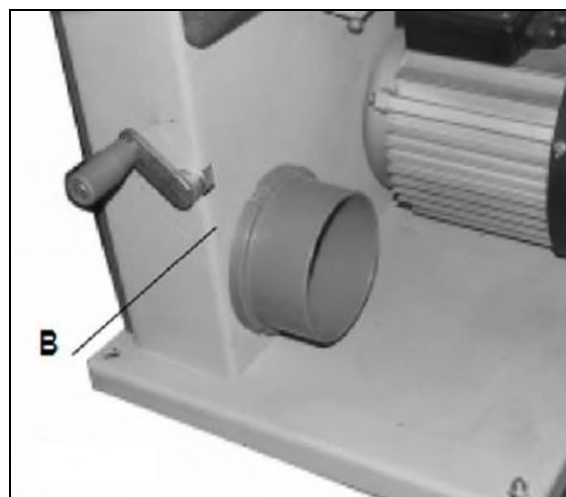


Fig 15

Før du bruger maskinen, skal den forbindes til en støvsuger. Udsugningen bør tænde automatisk, når båndsaften tændes.

Udsugningshastigheden på porten bør være 20m/sekundet. Flexibile slanger skal være af ikke-brændbar kvalitet, og maskinen skal jordes.

5.4 Start af maskinen

Du kan starte maskinen med den grønne tændknap. Den røde knap på hovedknappen stopper maskinen.

6. Brug af maskinen

Den korrekte arbejdsstilling:

Foran maskinen i den retning, som du skærer.

Håndtering af arbejdsemne:

Placér dine hænder fladt på emnet uden for skæreområdet. Før emnet hen mod klingen i retning mod skærelinjen og skær, som du skal ved at dreje for at følge den linje, du har tegnet. Skub emnet frem i en glidende bevægelse; færdiggør skæringen i en lang bevægelse. Træk ikke emnet tilbage, da dette kan få klingen til at glide af sin bane.

Støt lange og brede emner med hjælpeværktøjer.

Tips til brug:

Arbejd kun med en skarp og ikke ødelagt klinge.

Nær skæreområdet skal du bruge en fremføringspind til at fremføre emnet.

Brug en fremføringsplade til sikkert at guide små og smalle emner.

Brug en passende kile for at undgå at runde emner drejer, når det får tryk fra skæringen.

Opsætningen af emne:

Før det øvre klingestyrt til en afstand på cirka 2-5 mm fra emnet. (Se Fig 16)

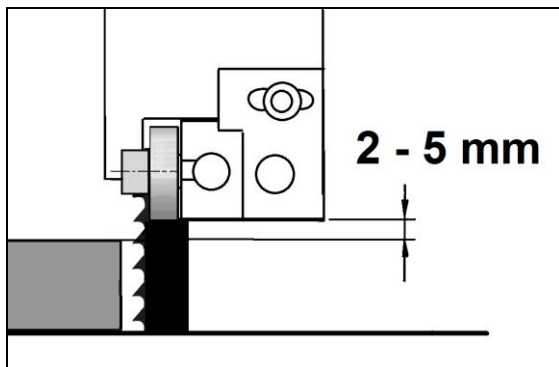


Fig 16

For din egen sikkerhed skal du altid sætte klingestyret så tæt på emnet som muligt.

For at justere skærehøjden skal du løsne den vingede møtrik (A, Fig 17) og flytte det øvre klingestyrt og beskyttelse (B).

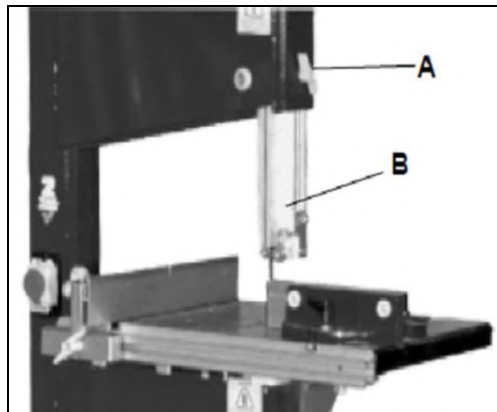


Fig 17

Kompensation for at klingen trækker:

At klingen trækker er et alment problem ved bl.a. flækning og langsskæring.

At klingen trækker kan forekomme, når anslaget bruges, så klingen begynder at vandre væk fra skærelinjen (Fig 18).

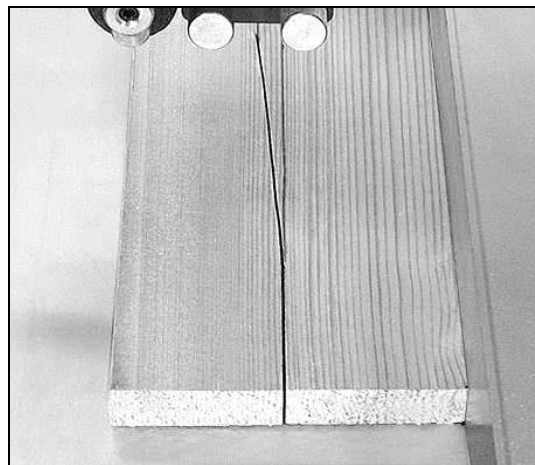


Fig 18

Klingetræk kan skyldes at:

- Klingen følger kornretningen
- Klingen er sløv
- Klingestyret er ikke indstillet korrekt
- Klingen er ikke strammet nok
- Klingens tænder er ikke symmetriske

Med knopperne (D og E, Fig 19) kan du kipe anslaget. Det kan bruges til at guide emnet på linje med skæringen.

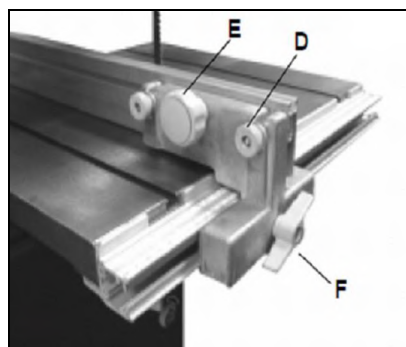


Fig 19

Hjælpeanslag til anslag:

For din egen sikkerhed skal du altid sætte det øvre klingestyr så tæt på emnet som muligt.

For smalle og overfladiske skæringer med anslaget skal et hjemmelavet hjælpeanslag (E, Fig. 20) lavet ud af skærbart materiale (fx træ, plastik, aluminium) anvendes.

Det skal have samme længde som anslaget.

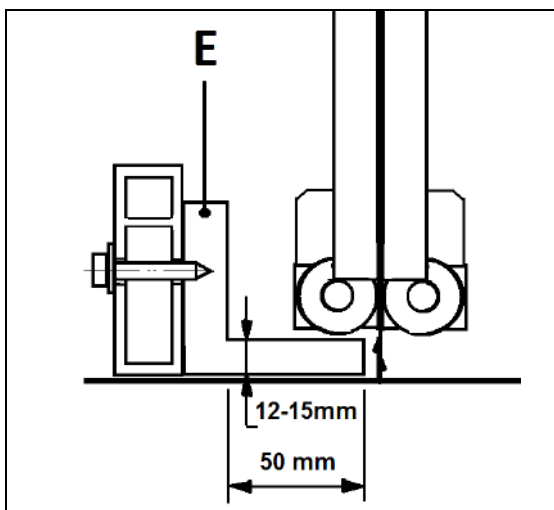
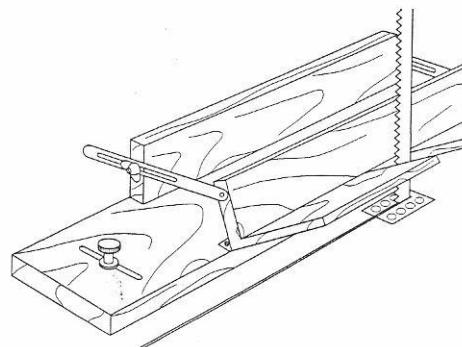
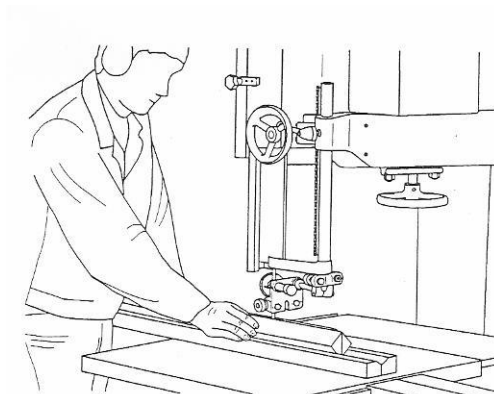


Fig 20

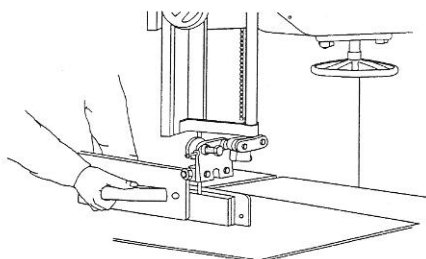
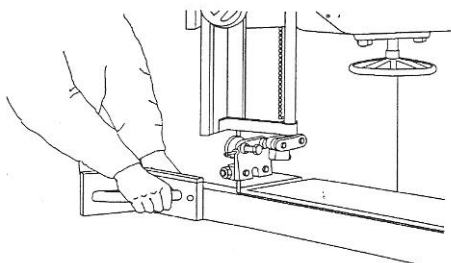


Ved diagonale skæringer

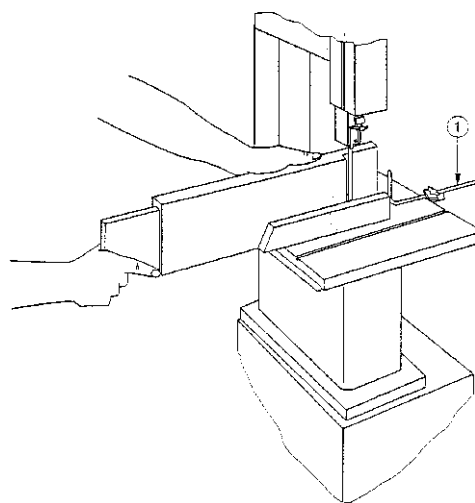
Vinkelanslag:

Placér vinkelanslaget i T-track.

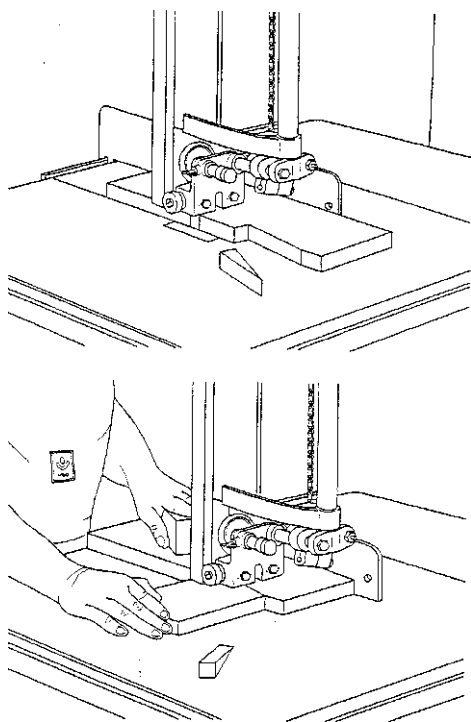
Vejledning til "Sikker brug":



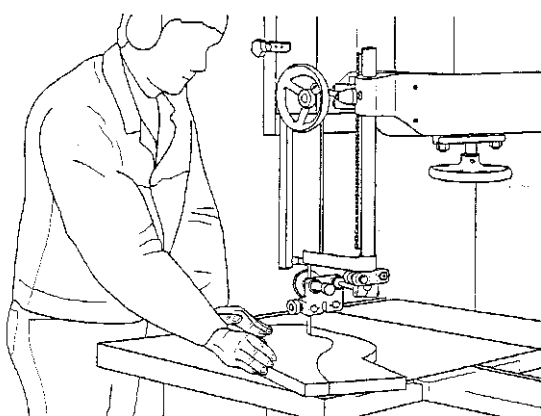
Når du flækker et emne



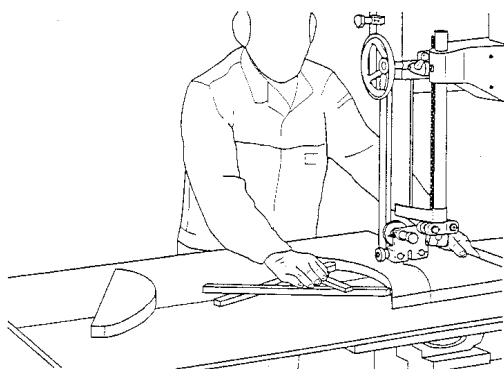
Ved skæring af tapper



Skæring af hjørner



Kurvede skæringer



Skæring af buer

7. Opsætning og justeringer

Generel note:

Opsætning og justering må kun foretages efter maskinen er beskyttet mod tilfældigt at starte ved at trække strømstikket ud.

7.1 Skift af klinge

Klingen skal leve op til alle tekniske specifikationer.

Vælg en passende klinge, som passer til den skæring og det materiale, der skal skæres.

Før høje langsskæringer:

Brug en bred klinge (fx 15 mm), grove tænder

For smalle, buede skæringer:

Brug en smal klinge (fx 6 mm)

Tjek klingen for fejl (hakker, brækkede tænder, buer) for installation. Brug ikke klinger, der er i stykker.

Klingens tænder skal pege i skæreretningen (ned).

Bær altid passende handsker, når du rører ved klingen.

Klingen må kun skiftes, når stikket er taget ud af maskinen!

Udskiftning af båndsavsklingen

1. Fjern strømmen fra maskinen, tag stikket ud.
2. Åben dørene til det øvre og nedre hjul ved at dreje låsene (A, Fig 21) med en flad skruetrækker.

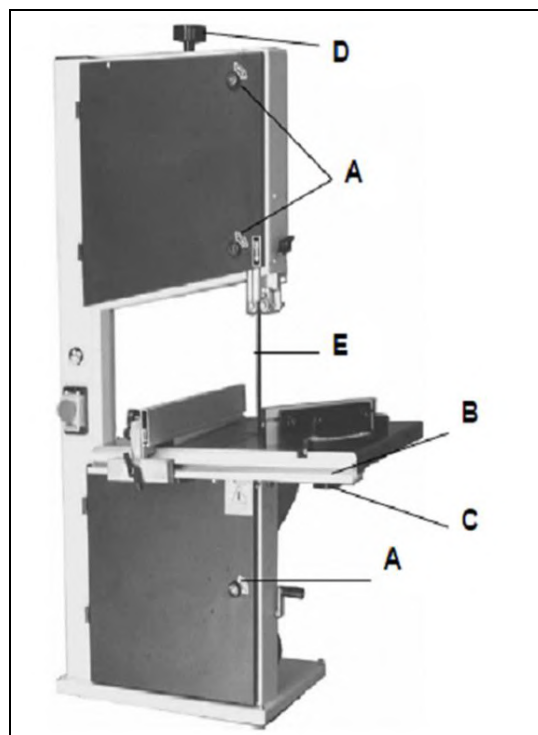


Fig 21

3. Fjern styret til anslaget (B) fra forsiden af bordet ved at løsne de 4 vingede skruer (C).
4. Løsn klingens spænding ved at dreje den store knop (D).

5. Fjern klingen (E) ved at føre den gennem rillen i bordet, det øvre klingestyr og beskyttelse samt rillen i maskinen, samtidig med at du passer på med ikke at skære i dig selv. Bær handsker hvis nødvendigt.
6. Når du monterer den nye klinge, skal du sikre, at tænderne peger nedad og ud mod dig, der hvor klingens passerer gennem bordet.
7. Genjustér den nye klinge og tjek klingeføringen ved at dreje det øvre hjul. Klingens bør hvile i midten af hjulet (Fig 23).
8. Hvis det er nødvendigt, skal føringen af klingens justeres via knoppen til fremføring og låseknap (F, Fig 22) på bagsiden af det øvre hjuls hus. Når klingens fører rigtigt, lås da indstillingen.

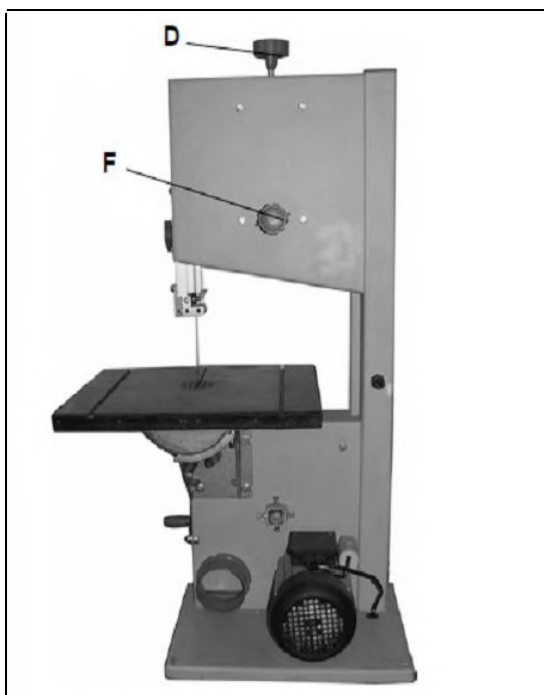


Fig 22

9. Genmonter klingestyret som beskrevet i sektionen med overskriften "Justering af klingestyret"
10. Indsæt hjælpeanslaget
11. Luk og lås begge hjuls døre før du sætter strømmen til igen

7.2 Justering af klingeføring

Justering af klingeføring må aldrig udføres, mens maskinen kører.

Klingen skal føres på midten af de to gummihjul.

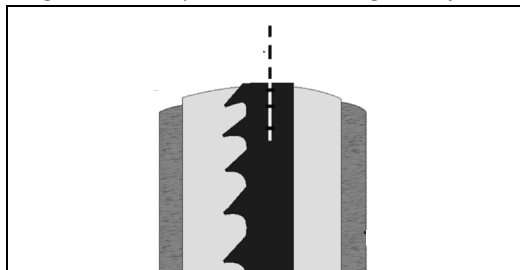


Fig 23

Klingens føring kan justeres med knoppen bag på maskinen (F, Fig 22).

Stram klingens tilstrækkeligt.

Følg linealen på bagsiden af maskinen.

7.3 Justering af klingspænding

Hurtigspændingshåndtag

Placér hurtigspændingshåndtaget i spændt-position.

Klingens spænding er sat med hjulet til klingspænding.

Stram den påsatte klinge tilstrækkeligt.

Følg linealen på bagsiden af maskinen.

Bemærk:

Når båndsavens ikke er i brug, mindsk da klingens spænding. Dette vil øge klingens levetid.

7.4 Justering af klingestyret

Justering af klingestyret må aldrig foregå, mens maskinen er i gang.

Løsn møtrikken (B, Fig 24) og positionér styret foran og bagpå, så tænderne har en afstand på cirka 2 mm til de tværgående ruller (A).

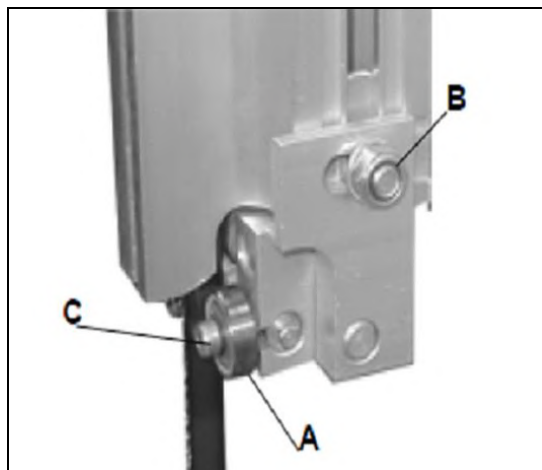


Fig 24

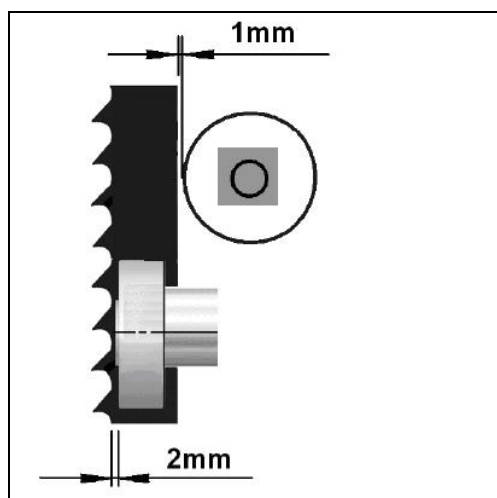


Fig 25

Løsn sekskantskruerne (C) og sæt de tværgående ruller (A), så de har minimal kontakt med klingen.

Klingen må ikke skubbes ud af position.

Løsn sekskantskruerne (E, Fig 26) og lås de bagerste ruller (D), så afstanden til klingen er 1mm.

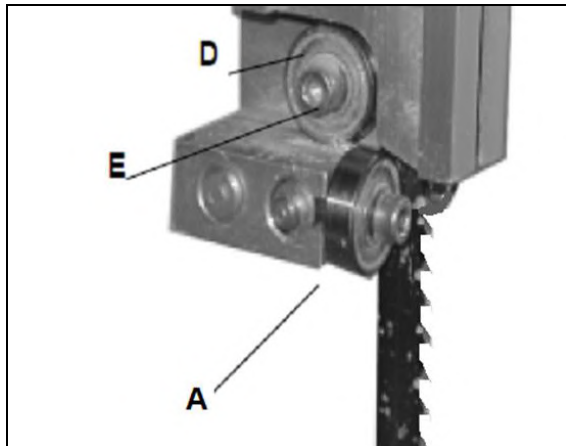


Fig 26

Nederste klingestyr:

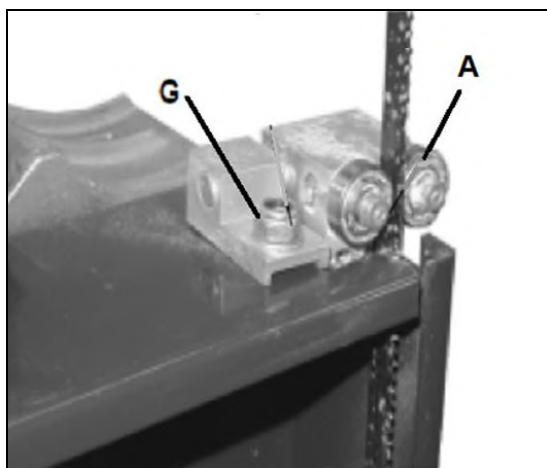


Fig 27

Løsn møtrikken (G, Fig 27) og positioner styret foran og bagpå, så tænderne har en distance på cirka 2 mm til de tværgående ruller (A).

Testkørsel:

Drej hjulene med håndkraft og inspicér de indstillinger, du har lavet.

Start maskinen forsigtigt.

7.5 Sådan folder du båndsavsklingen

Hold klingen i den ene hånd. Lad den hænge lodret og hold den fast til gulvet med en fod. Drej din hånd 360 grader, mens du fører den ned mod gulvet.

7.6 Ændring af klingens hastighed

Denne båndsav har to klinge-hastigheder:

- 370 m/min for hårdttræ, noget plastik og nogle ikke-jernholdige metaller.
- 800 m/min for alt andet træ.

Det nedre hjul (C, Fig 28) har to Poly-V remskiver, motoren har en Twin-Poly-V remskive (D).

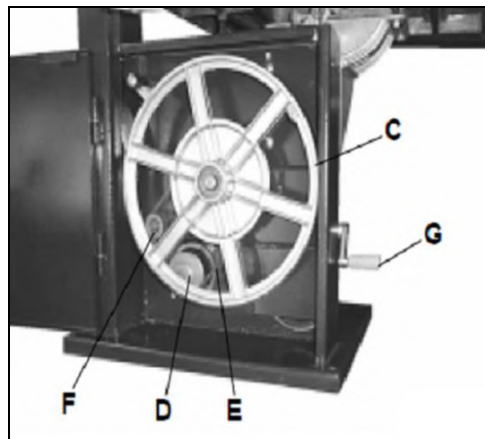


Fig 28

Poly-V-remmen (E) løber rundt om hjulets remskive, motorens remskive og spændingsrullerne (F). Spændingen på remmen løsnes og sættes op ved hjælp af drejhåndtaget (G). Den flytter spændingsrullen og tillader, at hastigheden kan ændres.

For at skifte remmen skal det nedre hjul fjernes.

For høj hastighed skal remmen sættes til den bagerste remskive på både motoren og hjulet. Som vist i Fig. 29.



Fig 29

Ved lav hastighed skal remmen sættes på den forreste remskive på både motoren og hjulet. Som vist i Fig. 30



Fig 30

7.7 Kip af bordet

For at kipe bordet i en specifik vinkel.

Sikr, at bordet er fri fra løse objekter.

Løsn fingermøtrikken (D, Fig 31) på det nedre leje, og tilt derefter bordet til den ønskede vinkel ved hjælp af linealen (E).

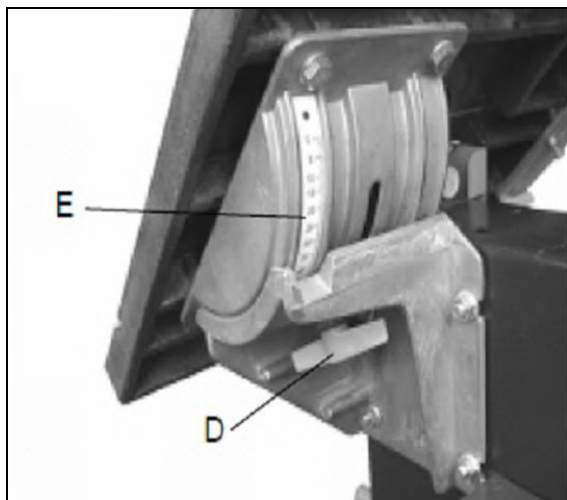


Fig 31

Stram fingermøtrikken.

Bemærk: Når du bruger bordet i en vinkel, skal du altid have anslaget ved den lavere side af bordet til at støtte emnet.

8. Vedligeholdelse og inspektion

Generelle noter:

Vedligeholdelse, rensning og reparationsarbejde må kun foretages efter maskinen er sikret mod, at den tilfældigt kan starte. Træk stikket ud af kontakten.

Reparationer og vedligeholdelse på det elektriske system må kun foretages af en kvalificeret elektriker.

Rengør maskinen regelmæssigt.

BRUG ALDRIG VAND ELLER ANDRE VÆSKER TIL AT RENGØRE MASKINEN. BRUG EN BØRSTE.

Hold ventilationsåbningerne til motoren rene for at forebygge overophedning.

Inspicér dagligt, at støvsugning fungerer optimalt.

Alle beskyttelses- og sikkerhedsenheder skal geninstalleres med det samme efter endt rengøring, vedligeholdelse og reparation.

Inspicér klingestyret regelmæssigt.

Hjul:

Gummibåndet på hjulet skal rengøres regelmæssigt.

Støtten til det øvre hjul skal smøres regelmæssigt.

Rem:

Remspændingen skal inspiceres regelmæssigt.

Bordindsats:

Udskift en ødelagt bordindsats.

Bordindsatsen må ikke stikke ud over bordets overflade.

Bordindsatsen skal laves ud af skærbart materiale (fx træ, plastik, aluminium).

JET Stock number: JBS12-120

Klinger:

Service af klinger bør foretages af en erfaren person.

Brug kun skarpe klinger.

9. Fejlfinding

Motoren vil ikke starte

*Ingen elektricitet – tjek stik og sikring.

*Defekt knap, motor eller ledning – kontakt en elektriker.

Maskinen vibrerer meget

*Ujævn undergrund - Justér stel til det står jævnt.

*Støv på hjul - rens hjul.

*Klingen har hakker - udskift klingen med det samme.

Skæringen er ikke lige

*Bordstopindstillingen er forkert.

*Klingestyrets indstilling er dårlig.

Skæreoverfladen er dårlig

*Brug af forkert klinge

*Harpiks på klinge

*Klingen er sløv

*Klingestyret er indstillet dårligt

*Klingespænding er for lav

*Emnet er uensartet

*Fremføringshastighed er for høj - tving ikke emnet

10. Beskyttelse af miljøet

Beskyt miljøet.

Din maskine indeholder værdifulde materialer, som kan genbruges. Afskaf det venligt med øje for miljøet.

11. Tilgængeligt tilbehør

Henvi til JET-prislisten over forskellige klinger.

Lagernummer 709209

Foldbar forlængerstøtte til emne.